

AVANT[®]

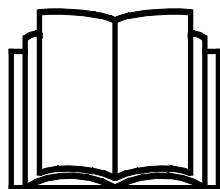
Podręcznik operatora narzędzi



Widły do palet

Numer produktu

850 mm SD	A21047
1100 mm HD	A21039
1200 mm XHD	A36589



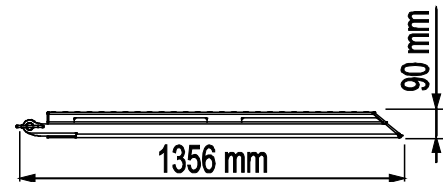
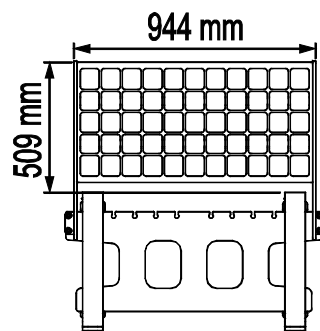
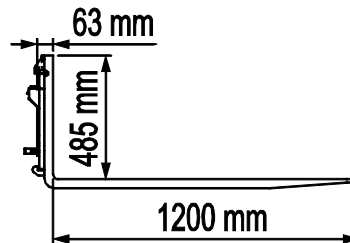
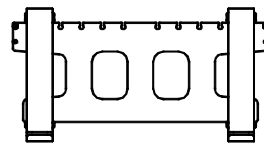
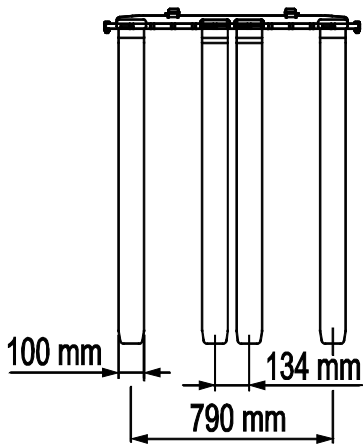
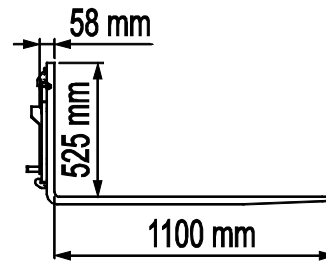
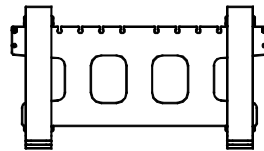
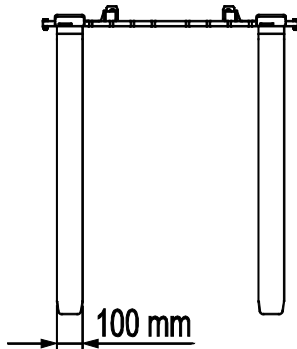
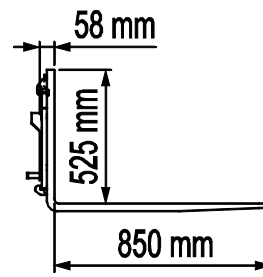
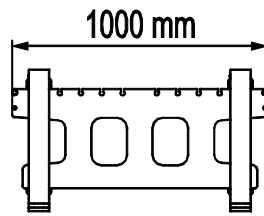
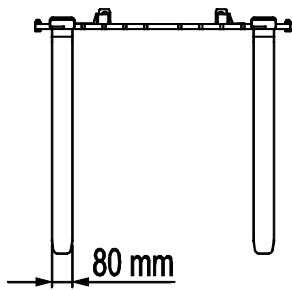
Prosimy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję przed użyciem sprzętu i stosować się do niej.

Zachować niniejszą instrukcję do późniejszego wykorzystania.

Manufacturer:

AVANT[®]
AVANT TECNO OY
e-mail: sales@avanttecno.com

Ylötie I
33470 YLÖJÄRVI
FINLAND
Tel. +358 3 347 8800
Fax +358 3 348 5511



SPIS TREŚCI

1. WPROWADZENIE	4
Symbole ostrzegawcze użyte w niniejszym podręczniku.....	5
2. UŻYCIĘ ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM.....	6
3. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE STOSOWANIA WIDEŁ DO PALET.....	8
3.1 Sprzęt ochrony indywidualnej.....	12
3.2 Procedura bezpiecznego wyłączania.....	12
4. DANE TECHNICZNE	13
4.1 Nalepki bezpieczeństwa i podstawowe elementy narzędzia.....	14
4.2 Podnoszenie.....	15
5. MONTAŻ WIDEŁ DO PALET	16
5.1 Montaż wideł do palet.....	16
5.2 Montaż wideł do palet do ładowarki.....	18
6. PRACA Z UŻYCIEM WIDEŁ DO PALET	20
6.1 Lista kontrolna przed użyciem.....	21
6.2 Kwalifikacje operatora	22
6.3 Używanie wideł do palet	22
6.3.1 Ustawienie szerokości wideł.....	22
6.3.2 Transport ładunków.....	23
6.3.3 Tuleje do szkótek (opcja).....	25
6.3.4 Tuleje do bel (opcja)	25
6.3.5 Wspornik rotacyjny (opcja)	26
6.3.6 Praca z wykorzystaniem chwytaka do bali	26
6.3.7 Limit obciążenia roboczego.....	27
6.4 Znamionowy udźwig roboczy	28
6.4.1 Znamionowy udźwig roboczy ładowarki serii 200.....	30
6.4.2 Znamionowy udźwig roboczy – Seria 400 i 500.....	31
6.4.3 Znamionowy udźwig roboczy – Seria 600	36
6.4.4 Znamionowy udźwig roboczy - seria 700	41
6.4.5 Znamionowy udźwig roboczy - seria 800	47
6.5 Praca na nierównym terenie.....	51
6.6 Praca z płytą obrotową.....	51
6.7 Przechowywanie przystawki.....	51
7. KONSERWACJA I SERWIS.....	53
7.1 Czyszczenie narzędzia.....	53
7.2 Kontrola konstrukcji metalowych.....	53
7.3 Utylizacja po wycofaniu z eksploatacji	54
8. WARUNKI GWARANCJI	55

I. Wprowadzenie

Avant Tecno Oy dziękuje za zakup przystawki do ładowarki Avant. Została ona zaprojektowana i wyprodukowana w oparciu o wieloletnie doświadczenie w opracowywaniu i wytwarzaniu produktów. Poprzez zapoznanie się z niniejszą instrukcją i postępowanie zgodnie z zaleceniami, zapewniasz bezpieczne i niezawodne działanie oraz długą żywotność sprzętu. Przeczytaj uważnie instrukcję przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia lub jego konserwacją.

Celem niniejszego podręcznika jest ułatwienie:

- obsługi wyposażenia w bezpieczny i efektywny sposób
- przestrzegania i unikania niebezpiecznych sytuacji
- utrzymania wyposażenia w nie naruszonym stanie i zapewnienie długiego okresu eksploatacji

Dzięki tym instrukcjom nawet niedoświadczony użytkownik może bezpiecznie korzystać z narzędzia i ładowarki. Niniejszy podręcznik zawiera również ważne instrukcje przeznaczone dla doświadczonych operatorów AVANT. Należy upewnić się, że wszystkie osoby obsługujące ładowarkę otrzymały przed jej użyciem odpowiednie wskazówki i zapoznały się z podręcznikiem obsługi ładowarki, każdego używanego narzędzia oraz wszystkimi instrukcjami bezpieczeństwa. Używanie urządzenia do jakichkolwiek innych celów i w jakikolwiek inny sposób niż podano w niniejszym podręczniku jest zabronione. Podręcznik należy przechowywać w pobliżu miejsca pracy przez cały okres eksploatacji urządzenia. W przypadku sprzedaży lub przekazania urządzenia niniejszy podręcznik należy przekazać nowemu właścicielowi. W razie utraty lub zniszczenia podręcznika prosimy o zwrócenie się o nowy egzemplarz do swojego przedstawiciela Avant lub producenta.

Oprócz instrukcji bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji obsługi, należy również przestrzegać instrukcji BHP, lokalnego prawa i innych przepisów dotyczących eksploatacji sprzętu. Należy szczególnie przestrzegać przepisów dotyczących używania wyposażenia na drogach publicznych. Przed użyciem ładowarki na drogach należy skontaktować się ze swoim przedstawicielem Avant, żeby uzyskać więcej informacji na temat lokalnych wymogów.

Prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem AVANT w każdej sprawie dotyczącej serwisu, części zamiennych lub problemów, które mogą wystąpić podczas obsługi maszyny

Niniejszy podręcznik stanowi tłumaczenie oryginalnej instrukcji w języku angielskim. Z powodu ciągłego udoskonalania produktów niektóre szczegóły podane w podręczniku mogą różnić się od posiadanego urządzenia. Ilustracje zamieszczone w niniejszym podręczniku mogą prezentować opcjonalne wyposażenie lub funkcje, które obecnie są niedostępne. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści niniejszego podręcznika bez powiadomienia. Copyright © 2023 Avant Tecno Oy. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Symbole ostrzegawcze użyte w niniejszym podręczniku

W niniejszym podręczniku zastosowano poniższe symbole ostrzegawcze. Symbole ostrzegawcze wskazują na czynniki, które należy uwzględnić, aby zredukować ryzyko obrażeń ciała lub szkód materialnych:



OSTRZEŻENIE SYMBOL BEZPIECZEŃSTWA

Symbol ten oznacza: **“Ostrzeżenie, zachować czujność! Twoje bezpieczeństwo jest zagrożone!”**

Należy dokładnie przeczytać dołączony komunikat, który ostrzega o bezpośrednim zagrożeniu, mogącym spowodować poważne obrażenia ciała.

Sam symbol ostrzeżenia i dołączony do niego tekst wskazują ważne komunikaty dotyczące bezpieczeństwa w całym podręczniku. Ma on na celu zwrócenie uwagi na instrukcje dotyczące bezpieczeństwa operatora lub bezpieczeństwa innych osób. W przypadku zauważenia tego symbolu należy zachować czujność, ponieważ dotyczy on bezpieczeństwa, uważnie przeczytać dołączony komunikat i powiadomić innych operatorów.

NIEBEZPIECZEŃSTWO To słowo ostrzegawcze oznacza niebezpieczną sytuację, która - jeśli się jej nie zapobiegnie - spowoduje śmierć lub poważne obrażenia ciała.

OSTRZEŻENIE To słowo ostrzegawcze oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która - jeśli się jej nie zapobiegnie - może spowodować obrażenia ciała lub śmierć.

PRZESTROGA Ten słowo ostrzegawcze jest stosowane, gdy może dojść do drobnych obrażeń ciała, jeśli instrukcje nie będą prawidłowo przestrzegane.

NOTYFIKACJA

To słowo ostrzegawcze wskazuje informacje dotyczące prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzenia.

Niezastosowanie się do instrukcji towarzyszących temu symbolowi może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub innych szkód rzeczowych.

2. Użycie zgodne z przeznaczeniem

Widły do palet AVANT zostały zaprojektowane i wyprodukowane z przeznaczeniem do użytku z kompaktowymi ładowarkami AVANT wymienionymi w Tabeli 1. Widły do palet są doskonałym narzędziem do obsługi palet standardowych rozmiarów i innych ładunków. Dzięki ładowarce Avant transport ładunków jest łatwy również w obszarach, w których utrudnione jest zastosowanie konwencjonalnych wózków widłowych. Ładowarka Avant wyposażona w widły do palet jest wszechstronną maszyną do całorocznego transportu ładunków.

Istnieją trzy modele wideł do palet przeznaczone do różnych modeli ładowarek Avant, jak pokazano w Tabeli 1. Poszczególne modele wideł do palet mają różne maksymalne obciążenie. Nigdy nie przenosić ładunków przekraczających podane maksymalne obciążenie. Rzeczywista wydajność robocza ładowarki wyposażonej w widły do palet zależy od modelu ładowarki i różnych czynników środowiskowych, jak określono w niniejszej instrukcji. Informacje na temat udźwigu ładowarki można znaleźć w instrukcji obsługi ładowarki. W niniejszej instrukcji znajdują się wykresy obciążenia, które dotyczą ładowarek wyprodukowanych w 2018 roku lub później.

Podczas pracy z widłami do palet należy przestrzegać ograniczeń wydajności i stabilności ładowarki, szczególnie podczas pracy na pochyłym terenie. Widły do palet nie mogą być używane do podnoszenia osób i nie wolno ich używać jako platformy roboczej. Przystawka nie została zaprojektowana do użytku innego niż określony w niniejszej instrukcji i nie może być używana do celów niezgodnych z przeznaczeniem. Używanie wideł do palet do innych celów niż podnoszenie ładunków na paletach lub innych ładunków jednostkowych, które powinny być podnoszone za pomocą wideł, może uszkodzić ramiona wideł lub ramę wideł do palet. Wieszanie ładunków na widłach do palet jest zabronione. Nie wolno używać ramion wideł na przykład do rozbijania dużych skał lub do podobnych zadań, w których podlegają one działaniu dużych obciążeń, sił zginających lub uderzeniowych. Ramion wideł nie wolno również zginać, podgrzewać ani prostować po uszkodzeniu.

Dzięki łatwo regulowanemu mechanizmowi przesuwu bocznego wideł można łatwo transportować palety o różnych rozmiarach. Dostępne jest również przedłużenie podparcia ładunku, które powinno być stosowane podczas przemieszczania luźnych materiałów, które mogłyby spaść z palety. Jeśli operacje związane z podnoszeniem i przenoszeniem ładunku są wykonywane często, wyposażenie ładowarki w samopoziomowanie wysięgnika ułatwi wykonywanie powtarzalnych zadań.

Widły do palet mogą być wyposażone w opcjonalne wyposażenie ułatwiające transport różnego rodzaju ładunków. Podczas obsługi ciężkich palet należy zdjąć z wideł do palet wszelkie zainstalowane tuleje i wyposażenie dodatkowe, z wyjątkiem tylnego przedłużenia. Wraz z elementem obrotowym przystawki może być stosowany wspornik rotacyjny, aby umożliwić rozładunek pojemnika typu paletowego na boki. Tuleje do szkółek ogrodniczych i do transportu bali mogą być stosowane z widłami paletowymi 1100 mm i 1200 mm, ale najbardziej praktyczne jest ich zastosowanie z widłami do palet wyposażonymi w system hydraulicznego przesuwu bocznego. Tuleje nasuwa się na widły i blokuje za pomocą sworzni. W przypadku zastosowania tulei nadal możliwa jest obsługa wideł z typowymi paletami. Tuleje do szkółek ogrodniczych ułatwiają transport większych roślin z bryłami korzeniowymi.

Podczas transportu materiałów innych niż palety, np. pojedynczych kłód, mniejszych wiązek drewna, słupów ogrodzeniowych lub podobnych luźnych materiałów przydatny jest chwytak do bali (A33503). Chwytak do bali nadaje się również do przenoszenia gałęzi i wiązek gałązek, a także do transportu dużych kamieni. Chwytak do bali może być zamontowany na widłach do palet i przytrzymuje ładunek na widłach dzięki hydraulicznie obsługiwanemu chwytakowi. Przenoszenie palet jest możliwe nawet jeśli na widłach do palet zamontowano chwytak do bali, ale ogranicza on maksymalną wysokość palety.

Przystawka została zaprojektowana tak, aby wymagana była jak najmniejsza konserwacja. Regularną konserwację może przeprowadzać operator. Operator nie może wykonywać żadnych napraw, a wymagane naprawy i konserwacje należy zlecić profesjonalnym serwisantom. Wszystkie czynności konserwacyjne muszą być wykonane z użyciem odpowiedniego sprzętu zabezpieczającego. Części zamienne muszą spełniać wymagania oryginalnych specyfikacji, co zapewnia stosowanie tylko oryginalnych części. Dostępny może być oddzielny katalog części zamiennych – prosimy o kontakt ze sprzedawcą Avant.

Należy zapoznać się z zamieszczonymi w podręczniku instrukcjami dotyczącymi serwisu i konserwacji. W przypadku dodatkowych pytań w sprawie obsługi lub konserwacji wyposażenia lub gdy wymagane są części zamienne albo usługi serwisowe, prosimy o kontakt z dealerem AVANT.

Tabela 1 - Widły do palet - Zgodność z ładowarkami Avant

Avant		220 <small>seria 2</small> 225 225LPG	313S 320S	420 423 520 523	525LPG 528 530	e5 e6	630 635 640 645i 650i	735 745 750 755i 760i	850 860i
A21047	850 mm SD	•	•	•	•	•	•	(•)	(•)
A21039	1100 mm HD	-	(•)	(•)	•	•	•	•	•
A36589	1200 mm XHD	-	-	(•)	(•)	•	•	•	•

Modele oznaczone symbolem (•) mogą być zbyt ciężkie w przypadku mniejszych modeli ładowarek. Wymagane może być zastosowanie dodatkowych przeciwciężarów. W przypadku stosowania małych wideł w większych modelach ładowarek może dojść do uszkodzenia wideł. Widły należy dobrać odpowiednio do udźwigu ładowarki.

Zalecenia dotyczące kompatybilności opierają się na szerokości ładowarki, zdolności udźwigu i odpowiedniej sile odrywania. Wydajność roboczą ładowarki można określić, korzystając z informacji przedstawionych w tej instrukcji oraz wykresu krzywej obciążenia pokazanego w instrukcji obsługi ładowarki. W zależności od warunków pracy mogą być również wymagane dodatkowe przeciwwagi. Aby uzyskać informacje na temat zgodności z modelem niewymienionym w powyższej tabeli, skontaktuj się ze sprzedawcą Avant.

3. Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące stosowania wideł do palet

Należy pamiętać, że bezpieczeństwo jest wynikiem kilku czynników. Ładowarka z zamocowanym narzędziem to potężna kombinacja, a jej niewłaściwa lub nieostrożna obsługa lub konserwacja może spowodować poważne obrażenia ciała lub szkody materialne. W związku z tym, przed rozpoczęciem pracy wszyscy operatorzy muszą dokładnie zapoznać się ze sposobem prawidłowego użytkowania oraz z treścią podręcznika operatora zarówno ładowarki jak i narzędzia. Nie używać narzędzia do czasu uzyskania pełnej znajomości sposobu jego działania i związanych z tym zagrożeń.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niewłaściwe lub nieostrożne użytkowanie albo użycie narzędzia, które jest w złym stanie może spowodować ryzyko poważnych obrażeń ciała. Należy zapoznać się z elementami sterowania pracą ładowarki, procedurą prawidłowego podłączania oraz prawidłowym i bezpiecznym sposobem obsługi narzędzia. W szczególności należy nauczyć się bezpiecznego zatrzymywania urządzenia. Należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi środkami ostrożności.

Przed przystąpieniem do obsługi narzędzia należy dokładnie przeczytać wszystkie instrukcje bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE

- Podczas doczepiania przystawki do ładowarki **należy upewnić się, że sworznie blokujące płyty szybkiego montażu znajdują się w położeniu dolnym i że przystawka jest prawidłowo doczepiona do ładowarki.** Nie wolno podnosić ani przesuwając przystawki, która nie została zamocowana.
- Przystawka jest przeznaczona do użytkowania przez jednego operatora w danym momencie. Nie dopuszczać do przebywania innych osób w pobliżu strefy pracy urządzenia.
- Przystawkę należy zawsze transportować w najniższym możliwym położeniu, tak aby środek ciężkości znajdował się nisko. Podczas jazdy wysięgnik teleskopowy powinien być schowany.
- **Ryzyko upuszczenia ładunku – Nigdy nie przekraczać limitu obciążenia roboczego przystawki.** Limit obciążenia roboczego wideł do palet zależy od modelu palety. Nigdy nie przekraczać tego obciążenia. Maksymalne obciążenie, które można podnieść za pomocą ładowarki, czyli znamionowy udźwig roboczy, zależy od kilku czynników, takich jak:
 - model ładowarki
 - pozycja ładunku na widłach do palet (pozioma odległość środka ciężkości ładunku)
 - położenie i stopień wysunięcia wysięgnika ładowarki
 - położenie wygiętej przegubowo ramy ładowarki
 - obciążniki na ładowarce
 - ruchy ładowarki, jej wysięgnika i ładunku
 - równość podłoża i stopień nachylenia

Zawsze postępować zgodnie z instrukcją obsługi ładowarki, aby określić znamionowy udźwig roboczy każdego modelu ładowarki. Więcej informacji znajduje się na stronie 27.

**OSTRZEŻENIE**

- **Ryzyko wywrócenia podczas skrętu z ładowarką - Podczas przemieszczania ciężkich ładunków utrzymuj przegub ładowarki w prostym położeniu.** Podczas obracania przegubu ładowarka może przechylić się do przodu. Znamionowy udźwig roboczy jest wyświetlany, gdy rama ładowarki jest prosta, a ładowarka jest w pełni wygięta przegubowo. Aby uzyskać najlepszą stabilność boczną, utrzymuj widły w możliwie najszerszym ustawieniu.
- **Ryzyko przewrócenia - Przestrzegaj maksymalnej ładowności.** Przestrzegaj maksymalnego obciążenia wskazanego w instrukcji obsługi ładowarki. Sprawdź także informacje w niniejszej instrukcji. Zachowaj szczególną ostrożność, gdy wskaźnik czujnika obciążenia jest włączony, jeśli ładowarka jest wyposażona w system czujnika obciążenia. Skontaktuj się ze sprzedawcą Avant, jeśli nie masz pewności co do limitów ładowarki.
- **Niebezpieczeństwo upuszczenia ładunku - Widły do palet należy wykorzystywać wyłącznie do przenoszenia palet lub ładunków, które są obsługiwane w podobny sposób jak palety. Nigdy nie zawieszaj ładunku na widłach do palet.** Obsługa innych przedmiotów lub materiałów sypkich może spowodować łatwe upuszczenie materiału. Wykorzystaj chwytak kłód do podnoszenia niektórych ładunków widłami do palet. Podnoś ładunki powoli i monitoruj pozycję wideł, aby ładunek nie spadł.
- **Ryzyko zmiążdżenia przez spadający ładunek - Nigdy nie przechylać wideł do palet w kierunku ładowarki w trakcie podnoszenia ładunku.** Przechylenie palety w kierunku ładowarki może spowodować, że ładunek spadnie w Twoim kierunku, na panel operatora. Upewnij się, że ładunek jest zabezpieczony na palecie. Nigdy nie podnoś wysokich stosów materiałów sypkich. Utrzymuj ładunek w stabilnej pozycji na palecie. Zawsze gdy to możliwe, montuj tylną osłonę na widłach. Widły do palet należy stosować tylko z ładowarkami wyposażonymi w konstrukcje ROPS i FOPS.
- **Ryzyko przewrócenia - Podczas jazdy utrzymywać ładunek możliwie nisko nad podłożem.** Przewożenie ciężkich ładunków może spowodować przesunięcie środka ciężkości ładowarki i jej wywrócenie. Ładunek należy zawsze transportować jak najniżej i najbliżej maszyny z wysięgnikiem teleskopowym całkowicie złożonym, tak aby środek ciężkości znajdował się nisko.
- **Gwałtowne ruchy mogą spowodować przewrócenie ładowarki - Przyrządy sterownicze ładowarki należy obsługiwać powoli i spokojnie.** Należy zachować ostrożność podczas podnoszenia ładunku na dużą wysokość lub opuszczania go z dużej wysokości. Unikać gwałtownych zmian prędkości lub kierunku, aby zachować stabilność ładowarki, zwłaszcza pod dużym obciążeniem. Należy poruszać się powoli i ostrożnie, zwłaszcza na terenie pochyłym lub śliskiej nawierzchni.
- **Ryzyko zmiążdżenia – Nigdy nie należy samemu wchodzić pod ładunek, wysięgnik ładowarki lub przystawkę.** Podczas opuszczania fotela operatora może ulec zmianie stabilność ładowarki, prowadząc do przewrócenia się maszyny. Należy zawsze pamiętać, że wysięgnik może nieoczekiwanie opaść z powodu utraty stabilności, usterki mechanicznej lub użycia elementów sterujących ładowarki przez inną osobę, powodując niebezpieczeństwo zmiążdżenia. Ładowarka nie jest przeznaczona do długotrwałego przetrzymywania podniesionego ładunku. Przed opuszczeniem fotela operatora należy stabilnie położyć przystawkę na podłożu i nigdy nie dopuszczać, aby ktokolwiek znajdował się pod wysięgnikiem lub przystawką.
- Nigdy nie mocuj ani przywiązuj łańcuchów, lin, haczyków ani podobnych akcesoriów do podnoszenia do wideł do palet. Widły do palet są przeznaczone do podnoszenia ładunków na paletach lub innych ładunków, które można podnosić równomiernie w podobny sposób jak palety.

**OSTRZEŻENIE**

- Upewnij się, że używasz wyłącznie przystawki w dobrym stanie. Nie modyfikuj przystawki w żaden sposób, który mógłby wpłynąć na bezpieczeństwo jej użytkowania. Spawanie, wiercenie lub inna modyfikacja wideł do palet lub ramion jest zabroniona. Ramion wideł nie wolno również zginać, podgrzewać ani prostować po uszkodzeniu. Uszkodzone ramiona wideł należy wymienić na nowe.
- Należy upewnić się, że powierzchnia może utrzymać cały ciężar ładunku. Należy również przestrzegać prawidłowego ciśnienia opon.
- Nie wolno używać narzędzia do podnoszenia lub przewożenia osób ani jako platformy roboczej, nawet przez krótki czas.
- Należy zwracać uwagę na otoczenie oraz wszystkie inne osoby i maszyny poruszające się w pobliżu. Należy zwracać uwagę na ukształtowanie terenu i inne zagrożenia, takie jak gałęzie i drzewa, które mogą sięgać do miejsca, w którym znajduje się kierowca, luźne kamienie i śliskie nawierzchnie.
- Upewnić się, że wolna przestrzeń u góry jest wystarczająca. Uderzenie o przeszkodę u góry może spowodować wywrócenie ładowarki. Zachować bezpieczną odległość od przewodów elektrycznych, lamp lub innych instalacji elektrycznych; uderzenie o elementy znajdujące się pod napięciem może spowodować porażenie prądem.
- Podczas pracy w pomieszczeniach budynków należy zapewnić wystarczającą wentylację. Nie obsługiwać ładowarki w przestrzeniach zamkniętych, niezależnie od rodzaju silnika lub paliwa. Gazy spalinowe mogą osiągać niebezpieczne stężenia.
- Urządzenie powinno być używane tylko zgodnie z przeznaczeniem. Inne użycie może stwarzać niepotrzebnie zagrożenie bezpieczeństwa i spowodować uszkodzenie wyposażenia.
- Upewnić się, że ładowarka jest wyposażona w niezbędne elementy zabezpieczające oraz że są one sprawne. Konieczne jest stosowanie pasa bezpieczeństwa. W przypadku występowania szczególnych zagrożeń w miejscu pracy należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny.
- Należy również przeczytać instrukcje bezpieczeństwa i prawidłowej obsługi ładowarki zamieszczone w podręczniku operatora ładowarki.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko uduszenia – Nigdy nie używać ładowarki z silnikiem spalinowym w pomieszczeniu. Używanie ładowarki z silnikiem spalinowym (olej napędowy, benzyna lub LPG) w małych i ciasnych przestrzeniach lub w słabo wentylowanych miejscach może spowodować powstanie niebezpiecznego poziomu tlenku węgla (CO) i dwutlenku węgla (CO₂) w ciągu kilku minut po uruchomieniu ładowarki, co może spowodować utratę przytomności, a nawet śmierć. **Nigdy nie używać ładowarki w pomieszczeniach lub w częściowo zamkniętych obszarach**, chyba że są one wyposażone w specjalny system wentylacji. Duże pomieszczenia, takie jak magazyny, budynki rolnicze lub fabryki, mogą mieć wystarczającą kubaturę, aby umożliwić tymczasowe użycie silników spalinowych, ale nie należy tego przyjmować za pewnik.

Wszystkie silniki spalinowe wytwarzają, między innymi gazy wydechowe, dwutlenek węgla (CO₂) i mogą też emitować tlenek węgla (CO), którego stężenie może szybko wzrosnąć do niebezpiecznego poziomu. Ładowarkę należy eksploatować wyłącznie na zewnątrz i z dala od okien, drzwi i otworów wentylacyjnych.

Podwyższonego poziomu dwutlenku węgla lub tlenku węgla w powietrzu oddechowym nie da się wykryć bez specjalnego sprzętu pomiarowego. Oznaki zatrucia tlenkiem węgla to mdłości, bóle głowy, zawroty głowy, senność i brak świadomości.

W przypadku zauważenia oznak zatrucia tlenkiem węgla, natychmiast wyjść na świeże powietrze. Skontaktować się z lekarzem.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia – Nie wolno dopuszczać, aby pod podniesionym ładunkiem lub wsięgnikiem ładowarki znajdowały się jakiegokolwiek osoby. Należy pamiętać, że wsięgnik ładowarki może opaść lub przechylić się, nawet jeśli silnik jest wyłączony. Ładowarka nie jest przeznaczona do długotrwałego przetrzymywania podniesionego ładunku. Przed opuszczeniem fotela operatora przystawkę należy zawsze ustawić w bezpiecznym położeniu.



3.1 Sprzęt ochrony indywidualnej

Pamiętaj, aby nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej:



- Poziom hałas w panelu operatora może przekraczać 85 dB (A) w zależności od modelu ładowarki i cyklu pracy. Długotrwałe narażenie na głośny hałas może spowodować uszkodzenie słuchu. Podczas pracy w ładowarce należy stosować środki ochrony słuchu.



- Noś rękawice ochronne.



- Podczas pracy przy ładowarce noś obuwie robocze.

3.2 Procedura bezpiecznego wyłączenia

Bezpieczna pozycja przystawki, przed zbliżeniem się do wysięgnika ładowarki:



OSTRZEŻENIE

Zawsze ustawiaj przystawkę w bezpiecznej pozycji przed zbliżeniem się do niej. Bezpieczna pozycja zapobiegnie niezamierzonym ruchom przystawki i wysięgnika ładowarki. Należy pamiętać, że przystawka może się poruszać, nawet jeśli silnik ładowarki jest wyłączony. Procedura bezpiecznego zatrzymania:

- Całkowicie opuść wysięgnik i przystawkę umieszczając je płasko na ziemi.
- Wyłącz silnik ładowarki i zablokuj hamulec postojowy.
- Nie dopuść do uruchomienia maszyny, wyjmij kluczyk ze stacyjki.

4. Dane techniczne

Tabela 2 – Widły do palet – Dane techniczne

Numer produktu	A21047	A21039	A36589
Długość wideł:	850 mm	1 100 mm	1 200 mm
Typ i rozstaw ramion wideł:	Stal kuta, 80 mm ISO 2330	Stal kuta, 100 mm ISO 2330	Stal kuta, 100 mm ISO 2330
Waga wideł do palet (zespół):	90 kg	115 kg	140 kg
Rozstaw ramion wideł:	34-690 mm		
Limit obciążenia roboczego: (Maksymalne obciążenie techniczne i punkt załadunku)	1000 kg, 400 mm	1400 kg, 400 mm	2000 kg, 500 mm
Znamionowy udźwig roboczy:	Zależy od modelu ładowarki. Patrz znamionowy udźwig roboczy na stronie 27		
Kompatybilne ładowarki AVANT:	Patrz Tabela 1 na stronie		
Opcje			
Rama tylna:	A36346, 21 kg Patrz strona 16		
Tuleja do szkólek:	-	A444929, 57 kg Patrz strona 24	
Tuleja do beli:	-	A448768, 27 kg Patrz strona 25	
Chwytnik do bali:	A33503, 50 kg Patrz strona 26		
Wspornik rotacyjny:	A441445, 24 kg Patrz strona 25		

4.1 Nalepki bezpieczeństwa i podstawowe elementy narzędzia

Poniżej wymieniono nalepki i oznaczenia znajdujące się na narzędziu. Nalepki i oznaczenia muszą być widoczne a urządzeniu. Wszystkie niewyraźne lub brakujące nalepki należy wymienić na nowe. Nowe nalepki są dostępne u sprzedawcy lub za pośrednictwem punktów, których dane kontaktowe zostały podane na okładce.



OSTRZEŻENIE

Upewnić się, czy wszystkie nalepki ostrzegawcze są czytelne. Nalepki ostrzegawcze zawierają ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz pomagają zidentyfikować i pamiętać o zagrożeniach związanych z urządzeniem. Uszkodzone lub brakujące nalepki ostrzegawcze należy wymienić na nowe.



A46771



A46772

Avant Tecno Oy Ylötie 1 FIN-33470 YLÖJÄRVI		
TYPE	No.	
kg	Max load	kg
2015	<i>Made in EU</i> www.avanttecno.com	

Tabliczka znamionowa narzędzia

Aby nałożyć nową nalepkę: Dokładnie oczyścić powierzchnię, aby usunąć cały smar. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Zerwać folię zabezpieczającą z nalepki i mocno ją docisnąć. Uważać, aby nie dotknąć warstwy kleju na nalepce.

Tabela 3 - Położenie nalepek i komunikaty ostrzegawcze

Nalepka	Komunikat ostrzegawczy
1 A46771	Niebezpieczeństwo niewłaściwego użycia - Przed użyciem przeczytać instrukcje.
2 A46772	Niebezpieczeństwo zmiążdżenia - Nie przechodzić pod uniesionym narzędziem; trzymać się z dala od uniesionego urządzenia.
3	Tabliczka znamionowa narzędzia

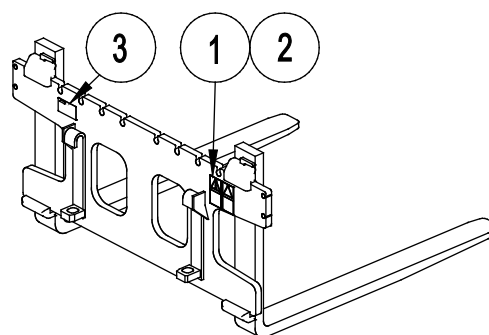
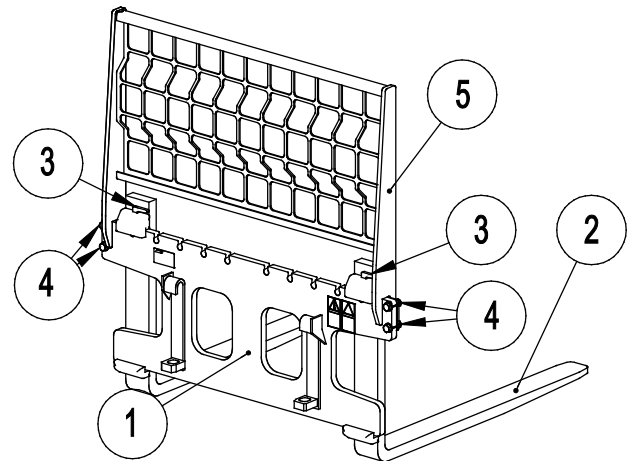


Tabela 4 - Widły do palet - Główne elementy

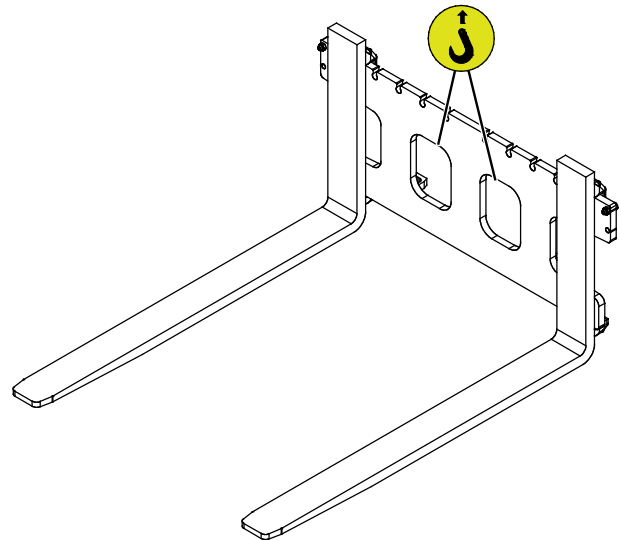
1	Rama ze wspornikami szybkozłącza Avant
2	Ramię wideł 850 / 1100 / 1200 mm
3	Blokada przesuwu bocznego
4	Śruby odbojnika końcowego lub śruby ramy tylnej / śruby mocujące
5	Przykręcana rama tylna (opcja)



4.2 Podnoszenie

W czasie podnoszenia przystawka powinna być unieruchomiona. Stosować odpowiedni rodzaj akcesoriów do podnoszenia, na przykład pasy, łańcuchy lub haki. Nie należy używać akcesoriów do podnoszenia, jeżeli noszą one ślady uszkodzenia, deformacji lub innych nieprawidłowości.

Podnieść widły do palet w punkcie podnoszenia, który pokazano na rysunku obok.



5. Montaż wideł do palet

Widły do palet mogą być dostarczane w stanie niezmontowanym w celu ułatwienia transportu. Widły do palet można łatwo zmontować wykonując poniższe instrukcje; narzędzia są wymagane tylko w celu dokręcenia śrub mocujących przedłużenie oparcia i wideł do ramy.

Aby zamocować do wideł do palet opcjonalny chwytak do kłód lub inne akcesoria, należy postępować zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w oddzielnych podręcznikach obsługi akcesoriów.

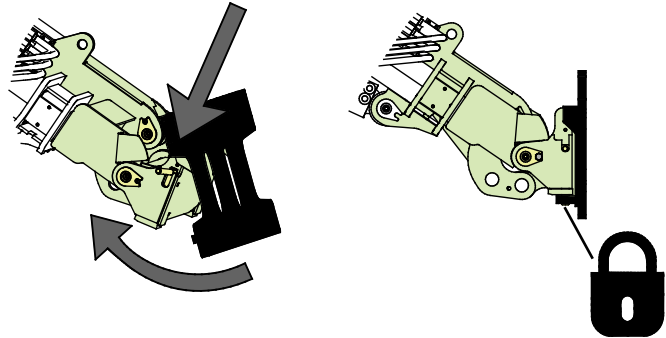
5.1 Montaż wideł do palet

1. Zamontuj ramę do ładowarki i zablokuj ją

Aby ułatwić montaż wideł, najpierw przymocuj i zablokuj ramę wideł do palet na płycie szybkiego montażu ładowarki.

Mocowanie ramy można wykonać ręcznie lub ustawiając płytę ramy w odpowiedniej pozycji, aby można ją było połączyć z ładowarką, jak opisano w następnym rozdziale.

Pamiętaj, że komponenty są ciężkie, pamiętaj o zdrowych nawykach pracy.



1. Zamontuj ramę wideł do palet do ładowarki i zablokuj ją



OSTRZEŻENIE

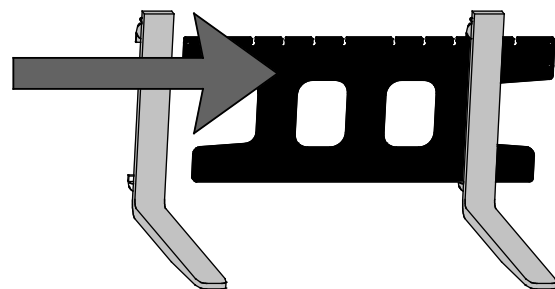
Ryzyko zmiążdżenia - odblokowana przystawka może spaść, powodując poważne obrażenia. Sprawdzić, czy rama jest zablokowana na ładowarce. Patrz kolejny rozdział.

2. Zamontuj ramiona wideł

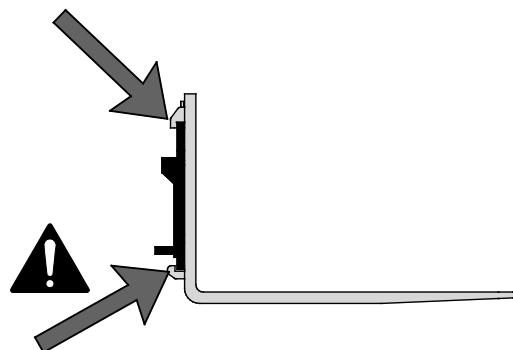
Po przymocowaniu płyty ramy do ładowarki można wsunąć wideły do ramy. Podjedź ładowarką do wideł, przechyl płytę czołową ładowarki w pozycji pionowej i ustaw wysokość wysięgnika tak, aby wideły mogły zostać zamontowane.

Zwróć uwagę na mechanizm blokujący na górze wideł; podczas montażu wideł należy go obrócić do pozycji pionowej.

Upewnij się, że również dolny wspornik jest przymocowany do ramy.



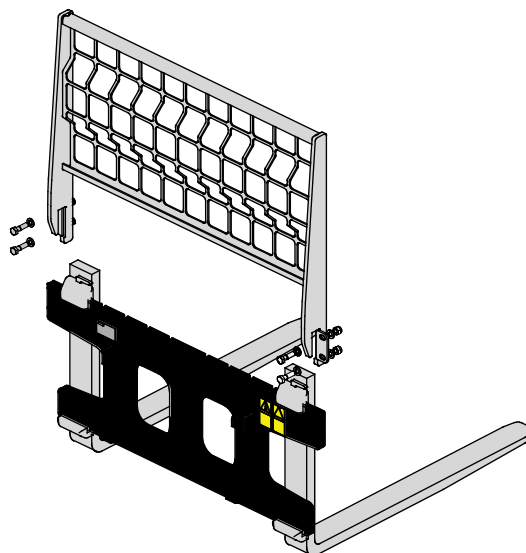
2. Przysuń ramiona wideł do ramy



3. Zamontuj tylną ramę lub śruby ustalające

Montaż tylnej ramy:

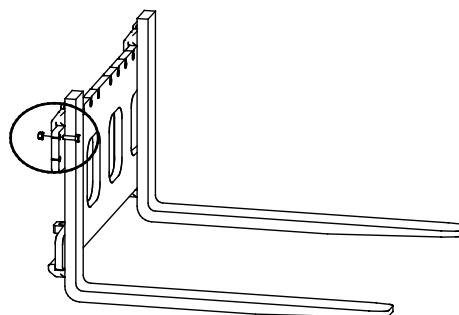
Zamontuj tylną ramę za pomocą dwóch śrub na obu końcach ramy.



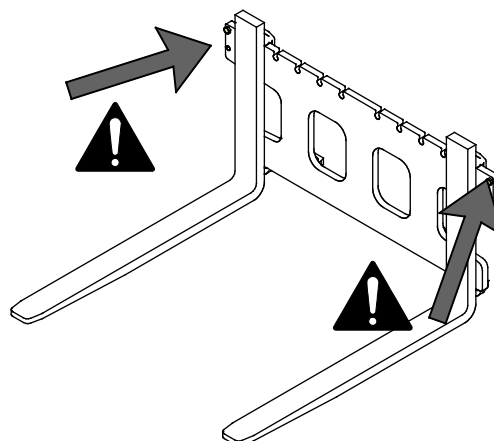
3A. Zainstaluj tylną ramę

Jeśli przedłużenie podparcia nie będzie montowane:

Dwie śruby dostarczone z widłami do palet muszą zostać przykręcone do otworów na obu końcach ramy.



Śruby zapobiegają przypadkowemu zsunięciu się widel z ramy. Upewnij się, że śruby są odpowiednio dopasowane i dokręcone.



3B. Śruby ustalające ramienia widel

5.2 Montaż wideł do palet do ładowarki

Mocowanie przystawki do ładowarki odbywa się w łatwy i szybki sposób, ale musi być wykonane z zachowaniem ostrożności. Przystawkę mocuje się do wysięgnika ładowarki przy użyciu płyty montażowej umieszczonej na wysięgniku ładowarki i jej odpowiednika znajdującego się na przystawce.

Jeżeli przystawka nie zostanie zablokowana, może się odłączyć powodując niebezpieczne sytuacje. Nigdy nie jechać ładowarką i nie podnosić wysięgnika ładowarki, jeśli przystawka nie została całkowicie zablokowana. Aby zapobiec niebezpiecznym sytuacjom, należy zawsze przestrzegać opisanej niżej procedury podłączania. Należy także pamiętać o instrukcjach bezpieczeństwa zamieszczonych w niniejszej instrukcji.



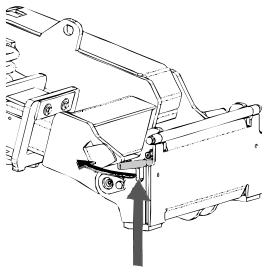
OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia - Upewnić się, że niezamocowane narzędzie nie przesunie się ani nie spadnie. Nie przebywać na obszarze pomiędzy narzędziem a ładowarką. Narzędzie należy montować wyłącznie na płaskiej powierzchni.

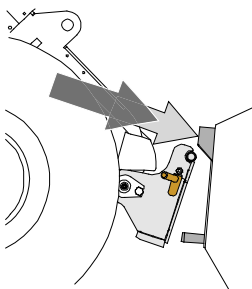
Nie wolno przemieszczać ani podnosić narzędzia, które nie zostało zamocowane.

System szybkozłącza Avant:

Krok 1:

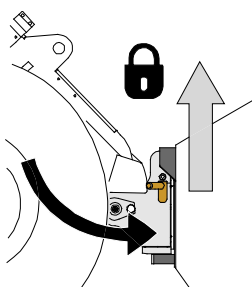


- Podnieść sworznie blokujące płyty szybkiego montażu przystawki i obrócić je do tyłu, tak aby weszły w szczeliny i zostały zablokowane w górnym położeniu.
- Jeżeli ładowarka jest wyposażona w hydrauliczny układ mocowania przystawki – patrz odpowiednie informacje dotyczące obsługi systemu mocowania w instrukcji obsługi ładowarki.
- Należy zwrócić uwagę na to, aby węże hydrauliczne były ułożone tak, aby nie dostały się między płytę montażową ładowarki i przystawkę, oraz aby nie zostały ściśnięte i nie ocierały się o ostre krawędzie.



Krok 2:

- Obrócić hydraulicznie płytę narzędziową ukośnie do kierunku jazdy do przodu.
- Podjechać ładowarką do narzędzia. Jeśli ładowarka jest wyposażona w wysięgnik teleskopowy, można z niego skorzystać.
- Ustawić górne kołki płyty narzędziowej ładowarki tak, aby znalazły się pod odpowiednimi wspornikami narzędzia.



Krok 3:

- Lekko podnieść wysięgnik – przesunąć dźwignię sterowania wysięgnika do tyłu, aby lekko podnieść przystawkę z podłoża.
- Obrócić dźwignię sterowania wysięgnikiem w lewo, aby obrócić dolną część płyty szybkiego montażu przystawki w kierunku przystawki.
- Zamocować ręcznie sworznie blokujące lub załączyć blokadę hydrauliczną.
- **Należy zawsze sprawdzić zamocowanie obu sworzni blokujących.**



OSTRZEŻENIE

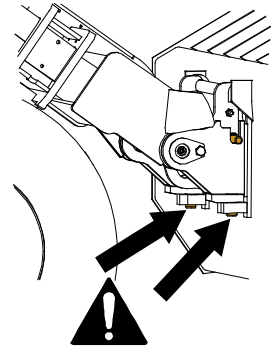
Ryzyko zmiążdżenia - Unikać przewracania się narzędzia. Nadmierne przechylenie lub podniesienie niezamocowanego narzędzia zwiększa ryzyko przewrócenia się narzędzia. Nie używać automatycznej blokady kołków ustalających, gdy narzędzie jest uniesione więcej niż metr nad ziemią. Jeśli kołki ustalające nie wrócą do normalnego położenia przy przechyleniu, nie przechylać ani nie podnosić więcej narzędzia. Opuścić narzędzie na ziemię i zamocować ręcznie.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko spadających przedmiotów - Zapobieganie spadaniu narzędzia.

Narzędzie, które nie zostało całkowicie zamocowane do ładowarki może spaść na wysięgnik lub w kierunku operatora albo spaść od ładowarkę podczas jazdy, powodując utratę kontroli nad ładowarką. Nie wolno przemieszczać ani podnosić narzędzia, które nie zostało zamocowane. Przed przesunięciem lub podniesieniem narzędzia należy upewnić się, że kołki ustalające znajdują się w położeniu dolnym i przeszły przez elementy mocowania narzędzia po obu stronach.



OSTRZEŻENIE

Upewnić się, że narzędzie jest kompatybilne z ładowarką. Oprócz zgodności mechanicznej narzędzia należy zapewnić stabilność ładowarki, kompensację ewentualnych przeciążeń narzędzia i kompatybilność układu sterowania ładowarki. W przypadku zastosowania modelu narzędzia, który nie jest dostosowany do użytku z daną ładowarką istnieje ryzyko wywrócenia, uszkodzenia narzędzia z powodu przeciążenia oraz ryzyko związane z niekontrolowanymi ruchami narzędzia i jego elementów. Jeżeli dana ładowarka nie znajduje się na liście w Tabeli 1 na stronie 7, przed użyciem narzędzia należy skonsultować się z przedstawicielem Avant.

6. Praca z użyciem wideł do palet

Przed przystąpieniem do pracy należy jeszcze raz sprawdzić narzędzie i środowisko pracy oraz upewnić się, że wszystkie przeszkody zostały usunięte z miejsca wykonywania prac. Szybki przegląd wyposażenia oraz miejsca wykonywania prac przed użyciem to element zapewnienia bezpieczeństwa i najlepszej wydajności urządzenia.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko przewrócenia się - Unikać przeciążenia.

Ładowarka może się przewrócić podczas przenoszenia zbyt ciężkich ładunków lub z powodu dynamicznych ruchów spowodowanych jazdą i transportem ciężkiego ładunku. Nie wysuwać wysięgnika teleskopowego, gdy ciężar ładunku zbliża się do granicznej wartości nośności ładowarki lub gdy wysięgnik ładowarki znajduje się w pozycji poziomej. W przypadku zauważenia, że tylne koła ładowarki zaraz uniosą się nad ziemią lub w przypadku sygnalizacji przez wskaźnik ładowarki (jeśli znajduje się na wyposażeniu):

- Spokojnie opuścić ładunek i wsunąć wysięgnik teleskopowy
- Unikać gwałtownych zmian prędkości lub kierunku, gdy ładunek jest podniesiony
- W razie potrzeby należy zastosować dodatkowe przeciwcieżary



OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia – Sprawdzić, czy ładunek się nie przemieści ani nie spadnie. Nigdy nie przechylać przystawki do tyłu, gdy jest ona wysoko uniesiona. Pracuj tylko z maszynami wyposażonymi w konstrukcje ROPS i FOPS.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia – Nie wolno dopuszczać, aby pod podniesionym ładunkiem lub wysięgnikiem ładowarki znajdowały się jakiegokolwiek osoby. Należy pamiętać, że wysięgnik ładowarki może opaść lub przechylić się, nawet jeśli silnik jest wyłączony. Ładowarka nie jest przeznaczona do długotrwałego przetrzymywania podniesionego ładunku. Przed opuszczeniem fotela operatora przystawkę należy zawsze ustawić w bezpiecznym położeniu.





OSTRZEŻENIE

Ryzyko upadku z wysokości i zmiżdżenia pod przystawką lub ładowarką – Nie wolno używać przystawki jako platformy do podnoszenia lub przewożenia osób. Nie wolno używać ładowarki, ani jej przystawek do podnoszenia osób ani jako platformy roboczej, nawet przez krótki czas. Nigdy nie wchodzić na przystawkę.

Przed opuszczeniem fotela operatora przystawkę należy zawsze opuścić na podłoże. Ładowarka nie jest przeznaczona do długotrwałego przetrzymywania podniesionego ładunku.



6.1 Lista kontrolna przed użyciem

- Sprawdzić ogólny stan przystawki i ładowarki. Przystawki i ładowarki nie wolno używać, jeżeli nie są one w dobrym stanie technicznym. Instrukcje dotyczące konserwacji znajdują się w Rozdziale 7.
- Usunąć wcześniej wszystkie przeszkody z miejsca wykonywania prac i przygotować palety, które będą podnoszone. Należy pamiętać o właściwych sposobach wykonywania prac i unikać niepotrzebnego opuszczania fotela operatora.
- Sprawdzić, czy palety, które będą przenoszone, są w dobrym stanie, a ładunki są zabezpieczone na paletach.
- Sprawdzić, czy widły są prawidłowo zamontowane do ramy i czy system przesuwu bocznego jest prawidłowo zablokowany.
- Sprawdzić, czy śruby mocujące lub przedłużenie podparcia ładunku znajdują się na swoim miejscu i są odpowiednio dokręcone.
- Należy upewnić się, że osoby postronne znajdują się w bezpiecznej odległości podczas pracy urządzenia. Nie dopuszczać, aby jakiegokolwiek osoby wchodziły na obszar zagrożenia w pobliżu wysięgnika lub znajdowały się bezpośrednio przed ładowarką. Należy również upewnić się, że manewr cofania ładowarką może być wykonany w bezpieczny sposób.
- W miarę możliwości należy korzystać z przedłużenia podparcia ładunku.
- Przystawkę i elementy sterowania ładowarki można obsługiwać tylko z fotela operatora.
- Upewnić się, że ładowarka i przystawka są używane w bezpieczny sposób i zgodnie z przeznaczeniem.
- Nie używać wideł do palet do podnoszenia osób lub jako platformy roboczej.

6.2 Kwalifikacje operatora

Każdy, kto zamierza używać przystawkę, musi:

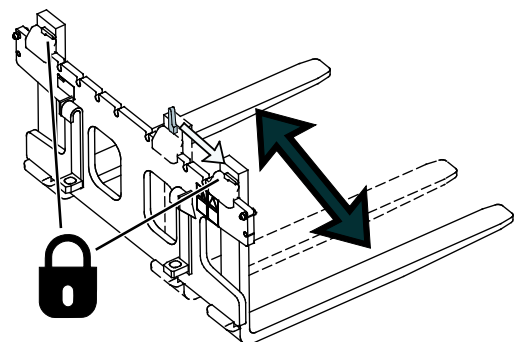
- Znać przeznaczenie danej przystawki.
- Wiedzieć, jak bezpiecznie korzystać z ładowarki w różnych warunkach roboczych.
- Przeczytać i zawsze postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi korzystania z przystawki podanymi w niniejszej instrukcji obsługi.
- Przechowywać niniejszą instrukcję i instrukcję obsługi ładowarki w dostępnym miejscu.
- Upewnić się, że ładowarka i przystawka są używane w bezpieczny sposób i zgodnie z przeznaczeniem.
- Nigdy nie pozwalać dzieciom obsługiwać urządzenia.
- Nigdy nie obsługiwać urządzenia lub przystawek pod wpływem alkoholu, środków odurzających lub leków, które mogą pogorszyć zdolność do oceny sytuacji, powodować senność lub ograniczać zdolność do obsługi sprzętu.
- Ukończyć wszelkie obowiązkowe szkolenia wymagane przez pracodawcę przed przystąpieniem do pracy.
- Jeśli jest to wymagane przez prawo, w czasie eksploatacji maszyny przy drogach konieczne jest posiadanie ważnego prawa jazdy.

6.3 Używanie widel do palet

Dowiedz się, jak obsługiwać ładowarki przegubowe w ciasnych przestrzeniach. Właściwości jezdne ładowarki przegubowej różnią się od innych typów ładowarek lub standardowych wózków widłowych. Konieczne może być specjalne szkolenie i praktyczne doświadczenie. Przeciwic obsługę ładowarki wyposażonej w widły do palet i obserwuj, jak widły paletowe poruszają się na boki podczas skręcania z ładowaczem, zarówno podczas jazdy do przodu, jak i podczas cofania.

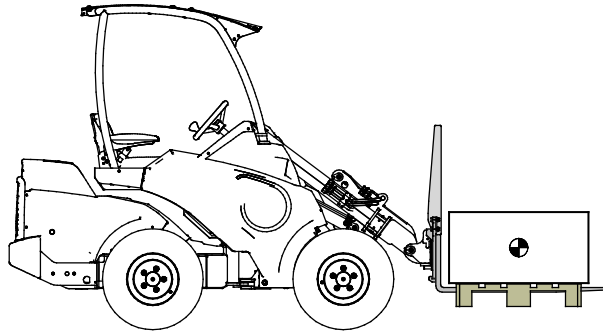
6.3.1 Ustawienie szerokości widel

- Zawsze ustaw widły w możliwie najszerszym ustawieniu.
- Unikaj nierównomiernego rozkładu obciążenia poziomego, aby uzyskać najlepszą stabilność poziomą.
- Szerokość między widłami można regulować, obracając sworznie blokujące na widłach do pozycji pionowej.
- Zawsze blokuj widły do zamierzonych szczelin ramy widelca paletowego i upewnij się, że widły nie mogą się poruszać na boki.



6.3.2 Transport ładunków

Korzystając z wideł do palet, upewnij się, że ładunek jest dobrze wyważony i równomiernie rozłożony na obu ramionach wideł. Wszystkie ładunki muszą być transportowane jak najniżej i jak najbliżej ładowarki, jak pokazano na poniższym rysunku. Utrzymuj widły do palet w możliwie najszerszym ustawieniu.



Odległość środka ciężkości ładunku

Pozioma odległość między środkiem ciężkości ładunku a przednimi kołami ładowarki wpływa na udźwig ładowarki. Jak pokazano na tabelach obciążeń w tym podręczniku, ładunek odsuwa się od ładowarki, gdy wysięgnik ładowarki jest podniesiony. W pozycji poziomej wysięgnika ładowarki ładunek znajduje się w maksymalnej odległości. Znamionowy udźwig roboczy jest zadeklarowany dla tej pozycji.

Standardowa odległość od środka ciężkości

Do tworzenia wykresów obciążeń jako środek ciężkości ładunku na widłach do palet stosowane są następujące odległości. Odległość zależy od modelu ładowarki, jak pokazano poniżej:

ładowarka serii 200	
ładowarka serii 400	400 mm
Avant 523	
Inne modele ładowarek	500 mm

Ta odległość to odległość pozioma pomiędzy pionową powierzchnią ramienia wideł a środkiem ciężkości ładunku na widłach do palet.

Należy pamiętać, że pionowe położenie ładunku nie ma bezpośredniego związku z udźwigiem ładowarki, ale wysokie pionowe położenie ładunku obniży stabilność boczną ładowarki. Środek ciężkości ładunku powinien być jak najniżej, aby zapewnić maksymalną ogólną stabilność ładowarki.

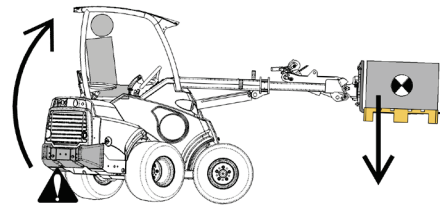
Najlepszy udźwig i stabilność ładowarki uzyskuje się, gdy

- przegub ładowarki jest utrzymywany w linii prostej
- środek ciężkości ładunku znajduje się jak najbliżej ładowarki
- do ładowarki zamocowane są obciążniki
- wysięgnik teleskopowy jest schowany podczas podnoszenia
- unika się podnoszenia za pomocą końcówek wideł



OSTRZEŻENIE

Ryzyko przewrócenia - Unikaj przeciążenia. Jako wytyczną należy zastosować maksymalne obciążenie przewracające wskazane na schemacie instrukcji obsługi ładowarki. Pamiętaj, że faktyczna ładowność zmienia się w zależności od warunków pracy, zasadniczy wpływ ma zwłaszcza równość obszaru roboczego. Zachowaj szczególną ostrożność, gdy czujnik obciążenia ładowarki jest włączony (jeśli dotyczy). Upewnij się również, że podłoże wytrzyma ciężar ładowarki i zachowane jest zalecane ciśnienie w oponach.



OSTRZEŻENIE

Unikaj nagłej utraty stabilności - Nigdy nie ściągnij ładunków np. z półki. Jeśli ładunek, który chcesz podnieść z wysokości, jest zbyt duży, ładowarka może przechylić się do przodu podczas cofania. Nigdy nie cofaj i nie przeciągaj za pomocą ładowarki, zanim upewnisz się, że ładowarka utrzyma podnoszony ładunek.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko zmiążdżenia - Gwałtowne ruchy mogą spowodować utratę stabilności. Ruchy takie jak gwałtowne zatrzymywanie, skręcanie czy opuszczanie wysięgnika mogą spowodować utratę stabilności. W czasie przenoszenia ciężkich ładunków należy zawsze poruszać się powoli, a przyrządy sterownicze ładowarki obsługiwać bardzo ostrożnie.

Jeżeli ładowarka nie jest wyposażona w samopoziomowanie wysięgnika:



OSTRZEŻENIE

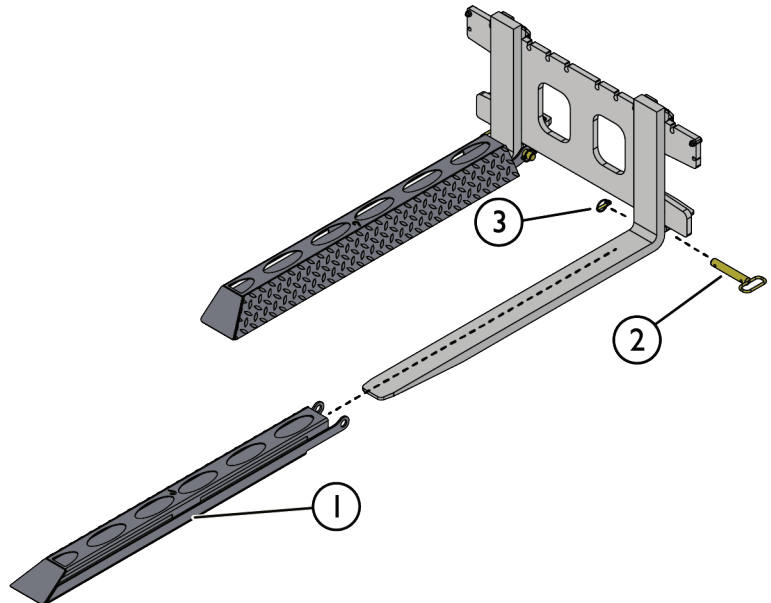
Należy zapobiec spadnięciu materiału na operatora – Kontrolować położenie łyżki. Podczas podnoszenia materiału na dużą wysokość należy równocześnie przechylić płytę szybkiego montażu przystawki, aby zapobiec spadnięciu ładunku na ładowarkę lub operatora. Wyposażenie ładowarki w opcję samopoziomowania wysięgnika ułatwia wielokrotne ładowanie.

6.3.3 Tuleje do szkółek (opcja)

Dla wideł paletowych o długości 1100 mm i 1200 mm dostępne są opcjonalne tuleje do szkółek. Tuleje do szkółek przeznaczone są przede wszystkim do transportu większych roślin z bryłami korzeniowymi. Rośliny lepiej trzymają się na tulejach niż na samych tylko widłach, a ryzyko uszkodzenia bryły korzeniowej jest mniejsze.

Zamontować tuleje w następujący sposób:

1. Nasunąć tuleję (1) na widły w sposób pokazany na sąsiednim rysunku.
2. Zablokować tuleję za pomocą śruby (2) i zabezpieczyć ją sworzniem blokującym (3).

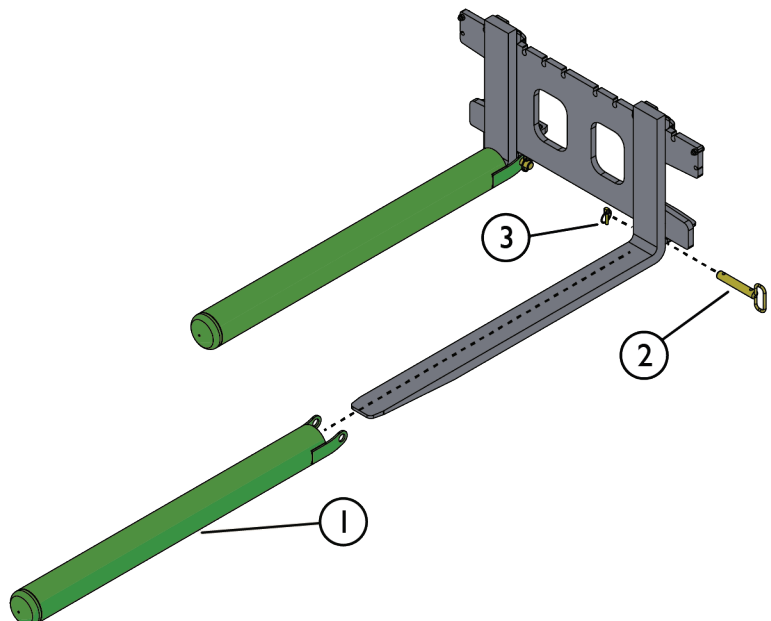


6.3.4 Tuleje do bel (opcja)

Tuleje do bel są dostępne dla wideł do palet o długości 1100 mm i 1200 mm. Tuleje do bel są przeznaczone do przenoszenia bel i są najbardziej praktyczne z modelami wideł do palet wyposażonych w system hydraulicznego przesuwu bocznego.

Zamontować tuleje w następujący sposób:

1. Nasunąć tuleję (1) na widły w sposób pokazany na sąsiednim rysunku.
2. Zablokować tuleję za pomocą śruby (2) i zabezpieczyć ją sworzniem blokującym (3).



6.3.7 Limit obciążenia roboczego

Limit obciążenia roboczego wideł do palet to maksymalne, technicznie dopuszczalne obciążenie wideł do palet. Informacje na temat maksymalnego ładunku, który można podnieść za pomocą ładowarki, można znaleźć w rozdziale „Znamionowy udźwig roboczy”.

Nigdy nie transportować obciążeń większych niż dopuszczalne obciążenie robocze danych wideł do palet. Przeciążenie lub ciężki ładunek umieszczone dalej niż nominalna odległość ładunku mogą uszkodzić widły do palet i spowodować upadek ładunku.

Limit obciążenia roboczego wideł do palet zależy od kilku czynników, do których należą:

Model wideł do palet	A21047	A21039	A36589
Limit obciążenia roboczego*	1000 kg	1400 kg	2000 kg
Punkt załadunku**	400 mm	400 mm	500 mm
Znamionowy udźwig roboczy	Maksymalne obciążenie, które można bezpiecznie podnieść za pomocą ładowarki i punkt załadunku zależą od ładowności maszyny. Sprawdzić znamionowy udźwig roboczy na stronie 27 niniejszej instrukcji oraz w instrukcji obsługi ładowarki, aby uzyskać więcej informacji.		

* Deklarowany limit obciążenia roboczego ma zastosowanie, gdy obciążenie rozkłada się równomiernie na oba ramiona wideł, a środek ciężkości ładunku znajduje się w określonej odległości.

** Ta odległość służy do określenia maksymalnego obciążenia samych wideł do palet. Aby uzyskać więcej informacji na temat odległości, patrz strona 23.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko upuszczenia ładunku - Nigdy nie przekraczaj limitu obciążenia roboczego przystawki. Limit obciążenia roboczego zależy od modelu wideł do palet. Nigdy nie przekraczaj tego obciążenia. Zawsze sprawdzaj znamionowy udźwig roboczy ładowarki, która wskazuje na maksymalne dopuszczalne obciążenie dla każdego modelu ładowarki.

6.4 Znamionowy udźwig roboczy

Znamionowy udźwig roboczy to maksymalne dopuszczalne obciążenie dla każdego modelu ładowarki, biorąc pod uwagę warunki wymienione poniżej. Znamionowy udźwig roboczy jest określany jako 60% obciążenia przewracającego w pozycji wskazanej na rysunkach i w tabelach w niniejszym rozdziale. Na twardym i równym podłożu, w idealnych warunkach, można zastosować wyższą wartość. Na nierównych powierzchniach należy zastosować niższą wartość.

Należy zawsze postępować zgodnie z instrukcją obsługi ładowarki, aby określić znamionowy udźwig roboczy każdego modelu ładowarki. Wykres krzywej obciążenia przedstawiono w instrukcji obsługi każdego modelu ładowarki. Za pomocą diagramu można ocenić zdolność do załadunku ładowarki, w zależności od odległości między środkiem ciężkości ładunku a przednią osią ładowarki.

W niniejszej instrukcji znajdują się wykresy obciążenia, które pokazują znamionowy udźwig roboczy dla różnych modeli ładowaczy, które zostały wyprodukowane w 2018 lub później. Dotyczy to również innych modeli ładowarek, o ile ich nacisk na oś i główne wymiary są takie same.

Znamionowy udźwig roboczy na wykresach obciążenia obowiązuje, gdy

- zainstalowane są standardowe przeciwwagi ładowarki
 - dodanie lub usunięcie przeciwwagi może znacznie zmienić znamionowy udźwig roboczy
- ładowarka działa płynnie i spokojnie
 - gwałtowne ruchy ładowarki lub jej wysięgnika mogą spowodować wywrócenie się ładowarki
 - kołysanie się ładunku może spowodować przewrócenie się ładowarki
- podłoże jest twarde, równe i gładkie
- zalecane ciśnienia w oponach są przestrzegane.

Zawsze pamiętaj, że rzeczywista ładowność różni się w zależności od warunków pracy i sposobu obsługi. Duży wpływ mają szczególnie nachylone powierzchnie i nierówne podłoże w obszarze pracy. Podane wartości obowiązują tylko na równych, gładkich powierzchniach. Zachowaj szczególną ostrożność, gdy wskaźnik czujnika obciążenia jest włączony, jeśli ładowarka jest wyposażona w system czujnika obciążenia.

Jak czytać wykresy obciążenia w tym podręczniku:

Znamionowy udźwig roboczy zależy od odległości ładunku od przodu ładowarki w poziomie. Wykresy obciążeń pokazują znamionowy udźwig roboczy w różnych pozycjach wysięgnika ładowarki oraz z przegubową ramą ładowarki w pozycji prostej i w pełni przegubowej.

Tabele obciążeń w tym podręczniku pokazują znamionowy udźwig roboczy, który jest zdefiniowany jako 50% obciążenia przewracającego ładowarki w każdym położeniu.

Niniejsza instrukcja pokazuje znamionowy udźwig roboczy ładowarek wyprodukowanych w 2018 r. lub później. Dotyczy to również innych modeli ładowarek, o ile ich nacisk na oś i główne wymiary są takie same.

NOTYFIKACJA

Rysunki wykresów obciążenia są ilustracjami przybliżonych odległości zasięgu i wysokości zasięgu. Wykresy obciążeń zapewniają oszacowanie odległości, aby pomóc w określeniu znamionowego udźwigu roboczego nie są one dokładnymi rysunkami odległości.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wywrócenia - podczas obsługi ciężkich ładunków wysięgnik teleskopowy należy wsunąć. Nie wysuwać wysięgnika teleskopowego, gdy ładunek zbliża się do granicy udźwigu ładowarki lub gdy ładunek został podniesiony wysoko.

**OSTRZEŻENIE**

Niebezpieczeństwo wywrócenia – Przestrzegać znamionowego udźwigu roboczego ładowarki. Maksymalne obciążenie, które można podnieść za pomocą ładowarki, czyli znamionowy udźwig roboczy, zależy od kilku czynników, takich jak:

- Model ładowarki i widel do palet
 - W niniejszej instrukcji obsługi znamionowy udźwig roboczy oblicza się bez założonej tylnej osłony.
 - Jeśli ładowarka jest wyposażona w inny wariant kabiny niż z daszkiem ROPS, znamionowy udźwig roboczy będzie wyższy.
- Położenie i wysunięcie wysięgnika ładowarki
- Położenie środka ciężkości ładunku na widłach do palet
 - Środek ciężkości ładunku znajduje się 400 mm lub 500 mm od pionowej części ramienia widel do palet. Odległość jest pokazana na rysunkach w tym rozdziale.
- Pozycja wygiętej przegubowo ramy ładowarki
 - Tabele w tym rozdziale pokazują znamionowy udźwig roboczy w przypadku, gdy rama ładowarki jest wyprostowana oraz w pełni wygięta przegubowo.
- Obciążniki na ładowarce
 - W wartościach brane są pod uwagę standardowe obciążniki. Znamionowy udźwig roboczy znacznie zmieni się w przypadku dodania lub usunięcia obciążników.
- Ruchy ładowarki, jej wysięgnika i ładunku
- Równość podłoża i stopień nachylenia

Zawsze postępować zgodnie z instrukcją obsługi ładowarki, aby określić znamionowy udźwig roboczy każdego modelu ładowarki. Dodatkowe informacje podano na kolejnych stronach.

6.4.1 Znamionowy udźwig roboczy ładowarki serii 200

Avant 220, 225
A21047

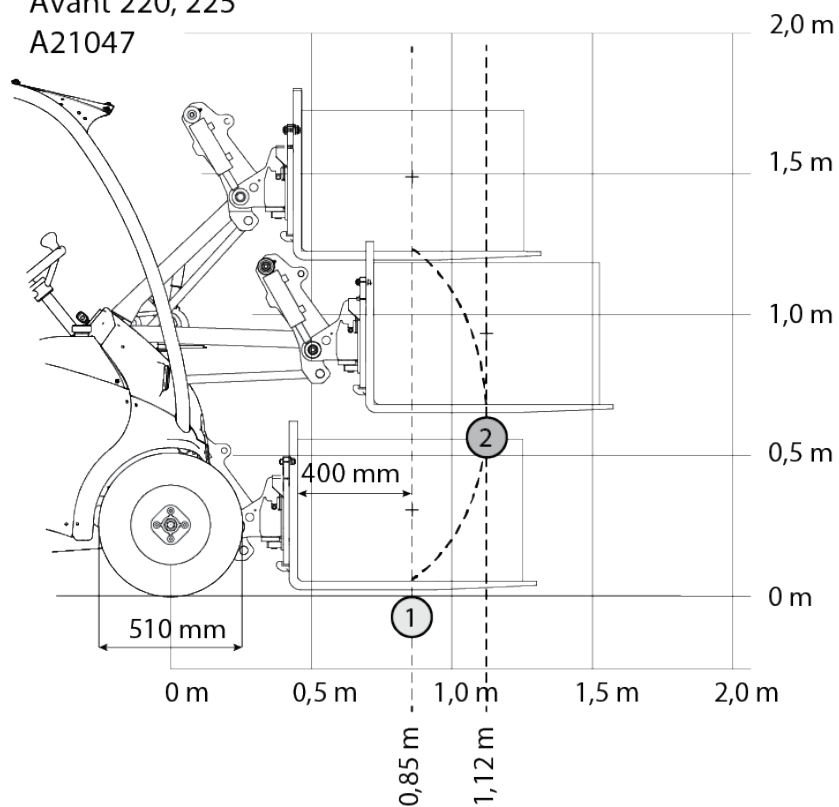


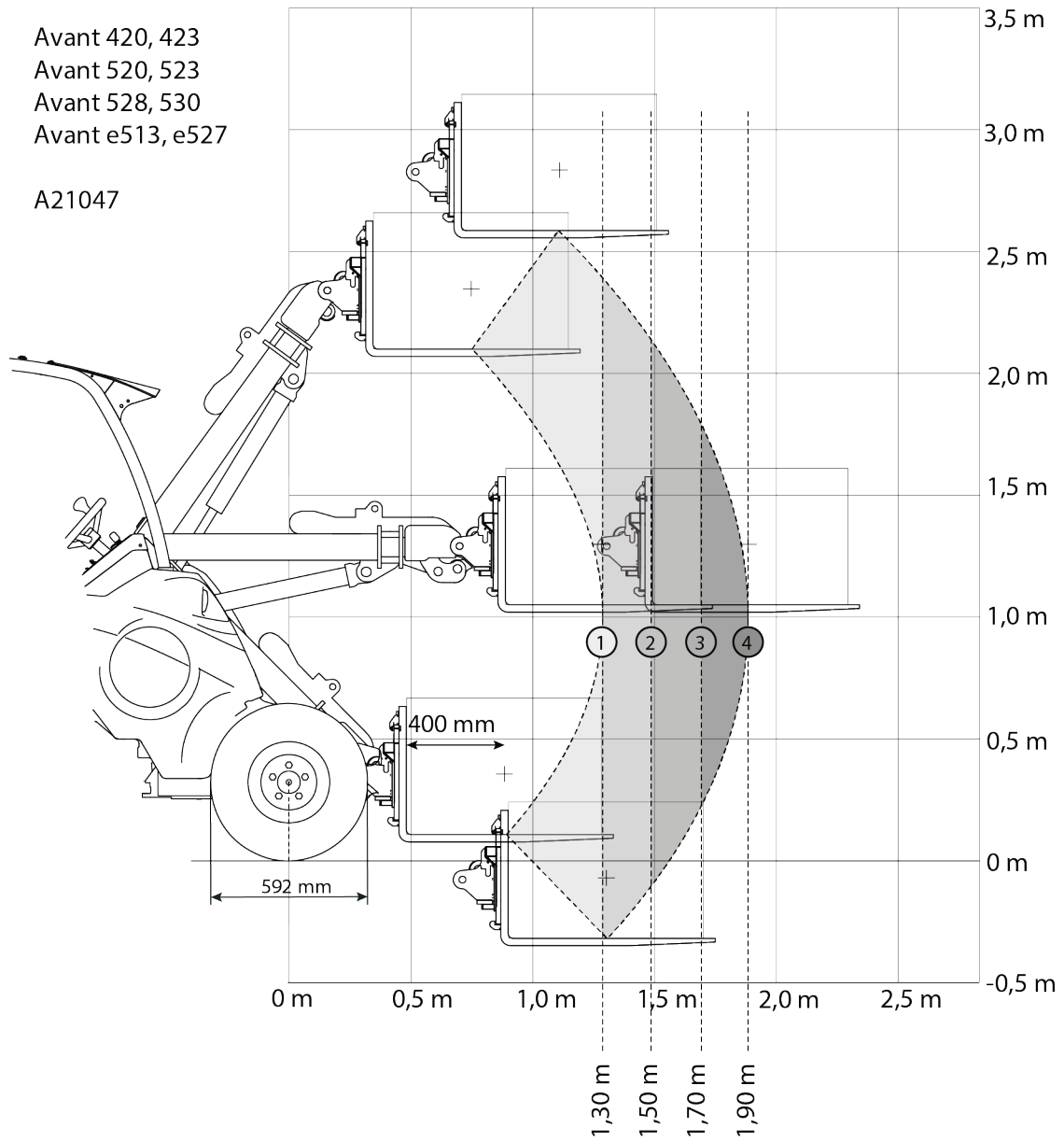
Tabela 5 – Widły do palet A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 220, 225

Model ładowarki AVANT	220, 225	Pozycja wysięgnika ładowarki	
		1	2
60% ROC		320 kg	220 kg
		270 kg	190 kg
80% ROC		350 kg	300 kg
		360 kg	250 kg

6.4.2 Znamionowy udźwig roboczy – Seria 400 i 500

Avant 420, 423
 Avant 520, 523
 Avant 528, 530
 Avant e513, e527

A21047



Avant 420, 423
 Avant 520, 523
 Avant 528, 530
 Avant e513, e527

A21039

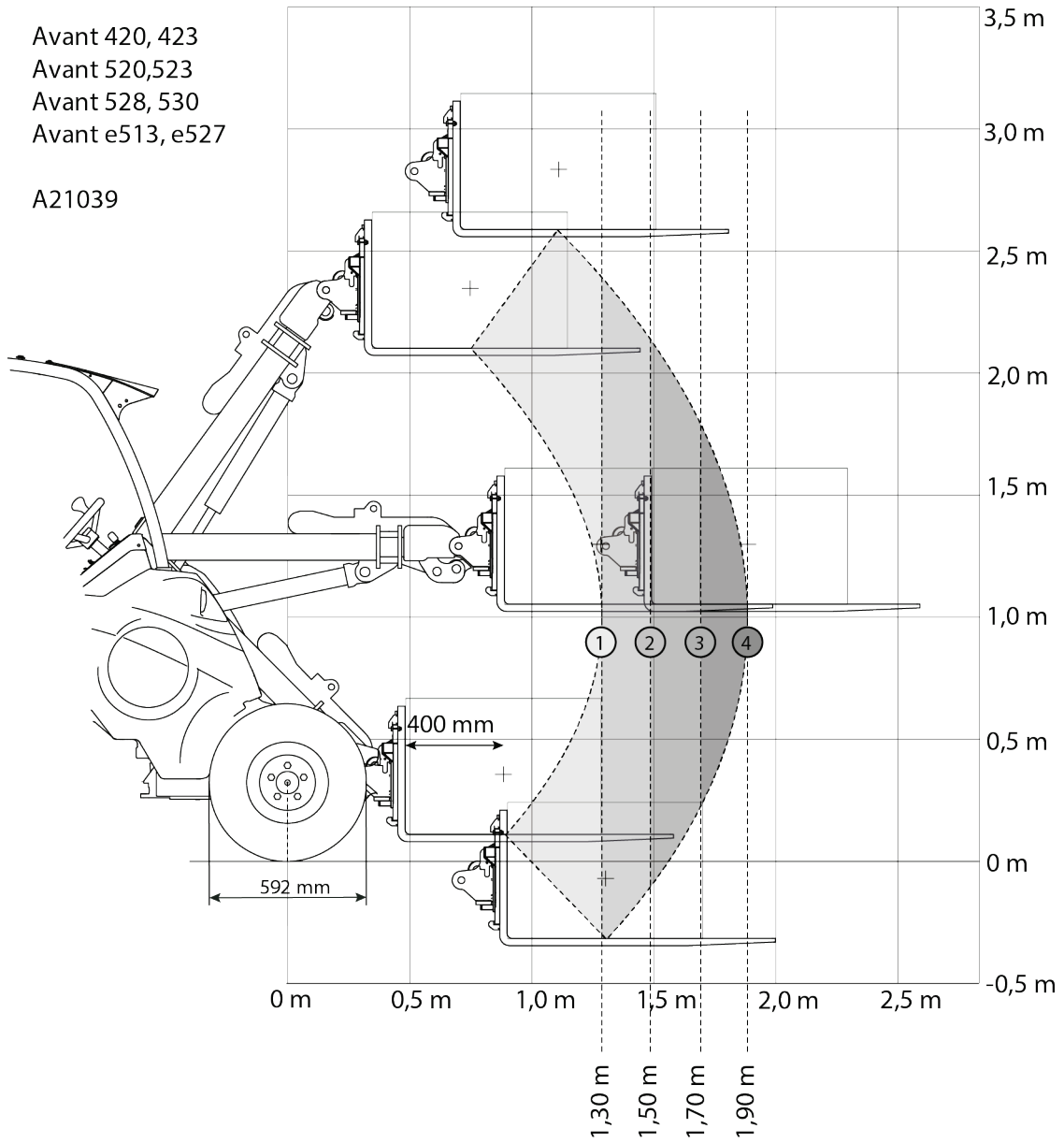


Tabela 6 – Widły do palet A21039 A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 423

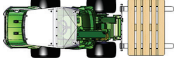
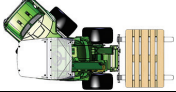
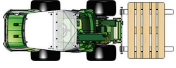
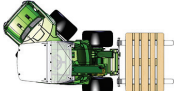
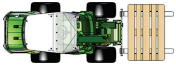
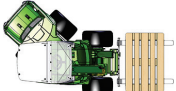
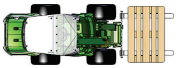
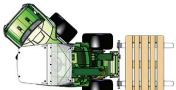
		<i>Pozycja wysięgnika ładowarki</i>			
<i>Model ładowarki AVANT</i>	423	1	2	3	4
60% ROC		370 kg	300 kg	250 kg	210 kg
		310 kg	250 kg	210 kg	170 kg
80% ROC		490 kg	400 kg	330 kg	280 kg
		410 kg	340 kg	280 kg	230 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		430 kg	350 kg	290 kg	250 kg
		360 kg	300 kg	250 kg	210 kg
80% ROC		550 kg	470 kg	390 kg	330 kg
		480 kg	390 kg	330 kg	280 kg

Tabela 7 – Widły do palet A21039 A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 523

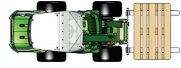
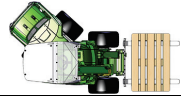
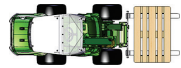
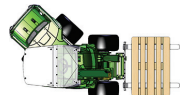
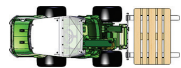
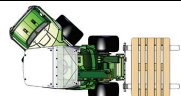

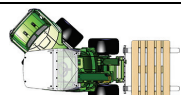
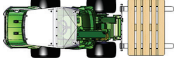
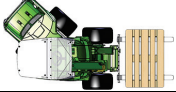
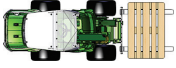
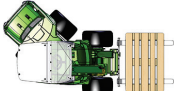
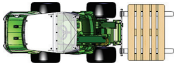
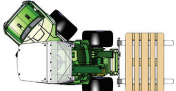
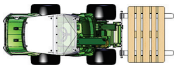
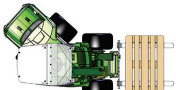
Model ładowarki AVANT	523	Pozycja wysięgnika ładowarki			
		1	2	3	4
60% ROC		550 kg	460 kg	390 kg	330 kg
		470 kg	390 kg	330 kg	280 kg
80% ROC		730 kg	610 kg	510 kg	440 kg
		630 kg	520 kg	440 kg	370 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		690 kg	580 kg	500 kg	430 kg
		590 kg	500 kg	420 kg	360 kg
80% ROC		800 kg	770 kg	660 kg	570 kg
		790 kg	660 kg	560 kg	480 kg

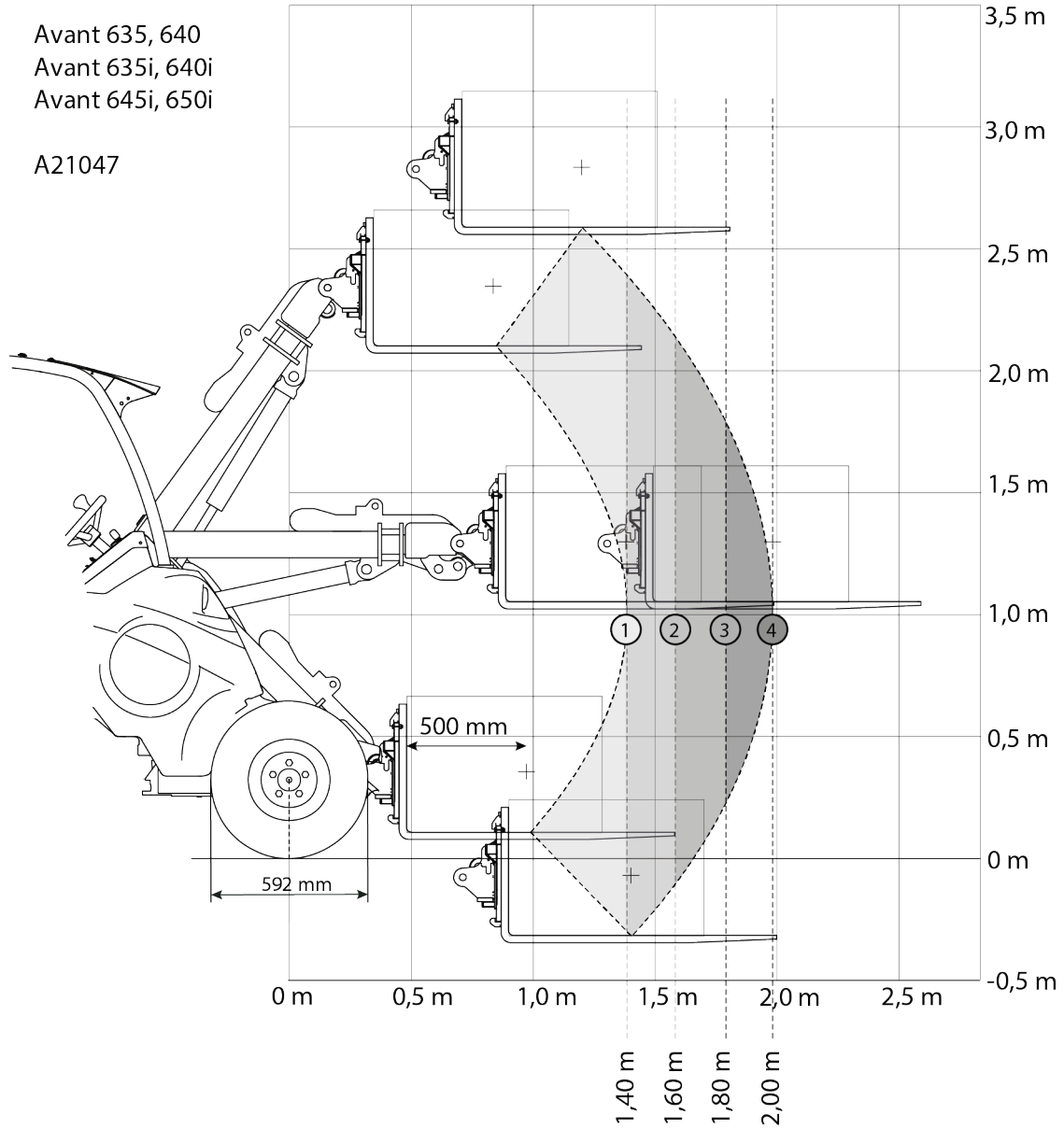
Tabela 8 – Widły do palet A21039 A21047, A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 528, 530

		<i>Pozycja wysięgnika ładowarki</i>			
<i>Model ładowarki AVANT</i>	<i>528, 530</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
60% ROC		540 kg	440 kg	370 kg	310 kg
		460 kg	370 kg	310 kg	260 kg
80% ROC		720 kg	590 kg	490 kg	410 kg
		610 kg	500 kg	410 kg	340 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		760 kg	630 kg	540 kg	470 kg
		650 kg	540 kg	460 kg	390 kg
80% ROC		950 kg	850 kg	720 kg	620 kg
		860 kg	720 kg	610 kg	520 kg

6.4.3 Znamionowy udźwig roboczy – Seria 600

Avant 635, 640
Avant 635i, 640i
Avant 645i, 650i

A21047



Avant 635, 640
Avant 635i, 640i
Avant 645i, 650i

A21039

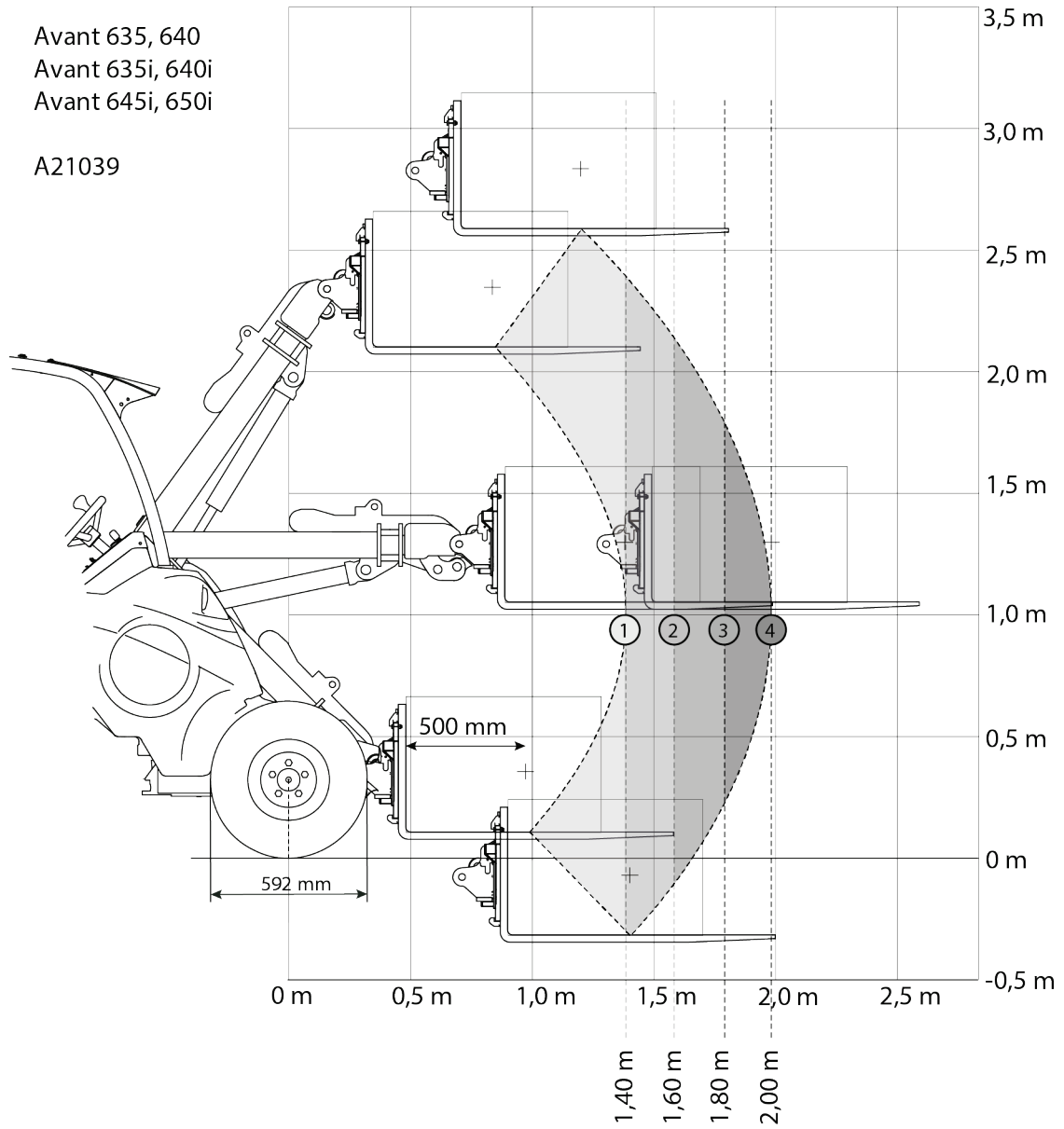


Tabela 9 – Widły do palet A21039 A21047, A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 635, 640

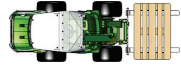
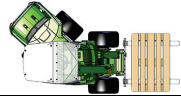
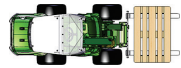
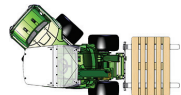
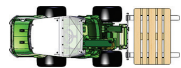
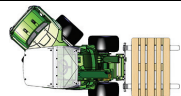

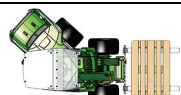
Model ładowarki AVANT	635, 640	Pozycja wysięgnika ładowarki			
		1	2	3	4
60% ROC		570 kg	470 kg	400 kg	350 kg
		490 kg	410 kg	340 kg	300 kg
80% ROC		750 kg	630 kg	540 kg	460 kg
		650 kg	540 kg	460 kg	390 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		710 kg	600 kg	510 kg	450 kg
		600 kg	510 kg	440 kg	380 kg
80% ROC		940 kg	800 kg	690 kg	600 kg
		810 kg	680 kg	580 kg	500 kg

Tabela 10 – Widły do palet A21039 A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 635i, 640i

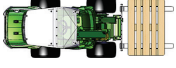
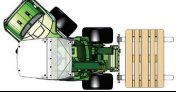
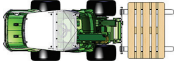
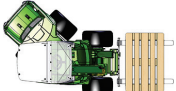
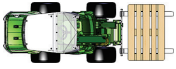
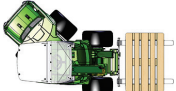
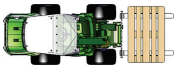
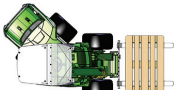

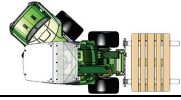
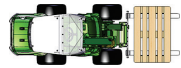
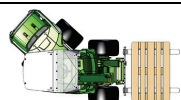
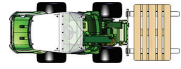
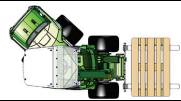

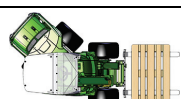
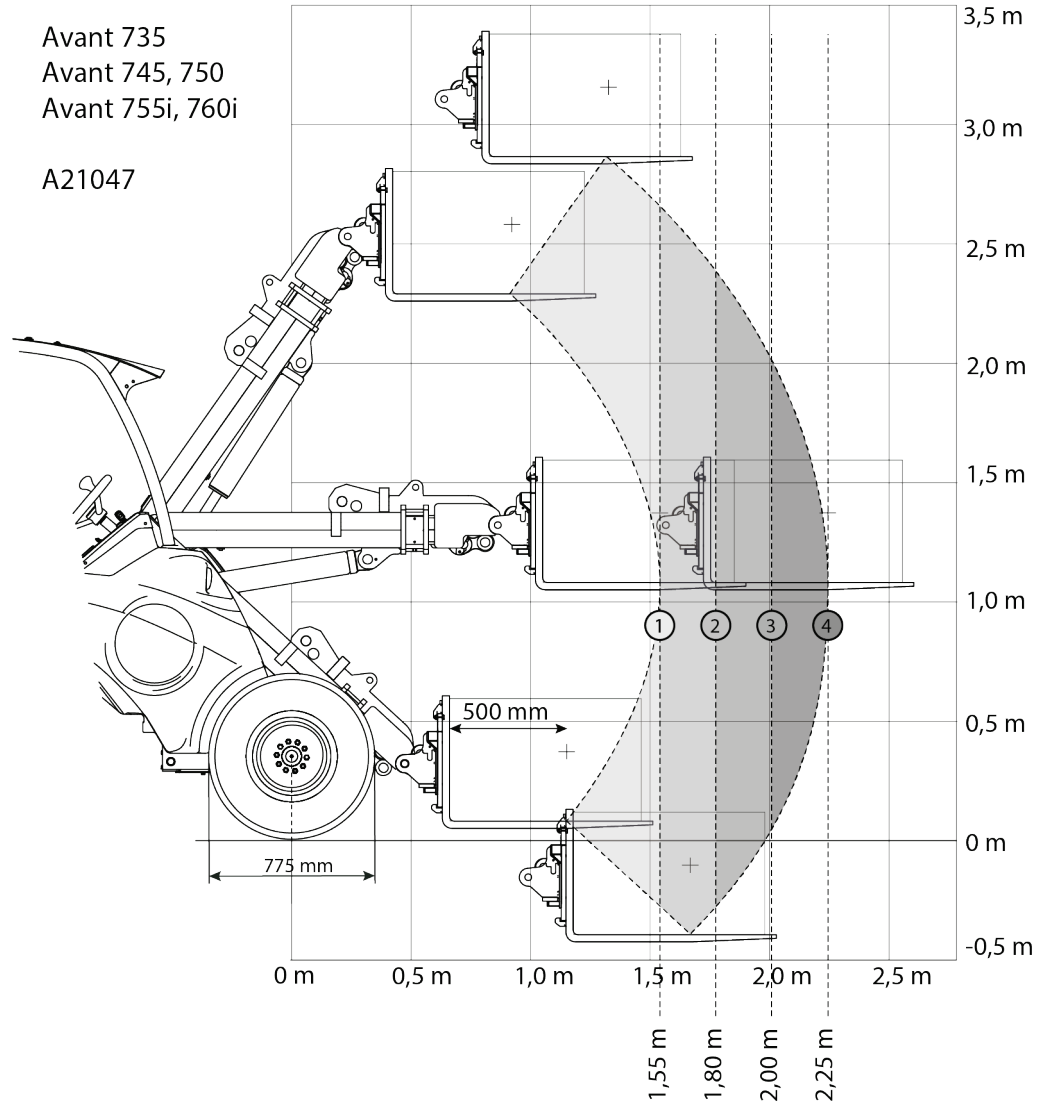
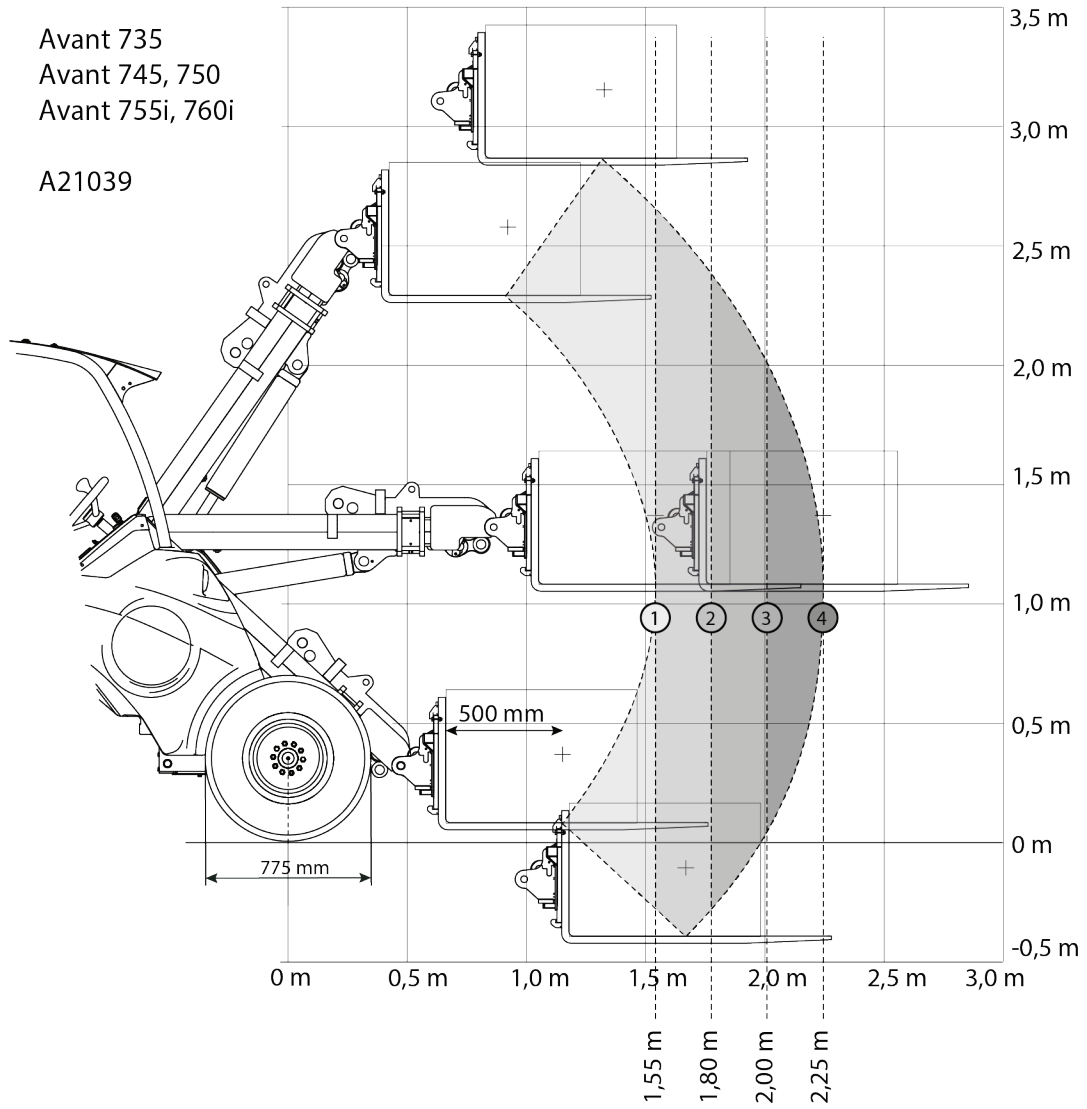
		<i>Pozycja wysięgnika ładowarki</i>			
<i>Model ładowarki AVANT</i>	<i>635i, 640i</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
60% ROC		610 kg	520 kg	440 kg	380 kg
		530 kg	440 kg	380 kg	320 kg
80% ROC		820 kg	690 kg	590 kg	510 kg
		700 kg	590 kg	500 kg	430 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		760 kg	640 kg	550 kg	480 kg
		650 kg	550 kg	470 kg	410 kg
80% ROC		1010 kg	860 kg	740 kg	640 kg
		860 kg	730 kg	630 kg	540 kg

Tabela 11 – Widły do palet A21039 A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 645i, 650i

Model ładowarki AVANT	645i, 650i	Pozycja wysięgnika ładowarki			
		1	2	3	4
60% ROC		620 kg	520 kg	450 kg	380 kg
		530 kg	450 kg	380 kg	330 kg
80% ROC		830 kg	700 kg	590 kg	510 kg
		710 kg	600 kg	510 kg	440 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		760 kg	650 kg	560 kg	490 kg
		650 kg	550 kg	470 kg	410 kg
80% ROC		1020 kg	860 kg	740 kg	650 kg
		870 kg	740 kg	630 kg	550 kg

6.4.4 Znamionowy udźwig roboczy - seria 700





Avant 735
Avant 745, 750
Avant 755i, 760i
A36589

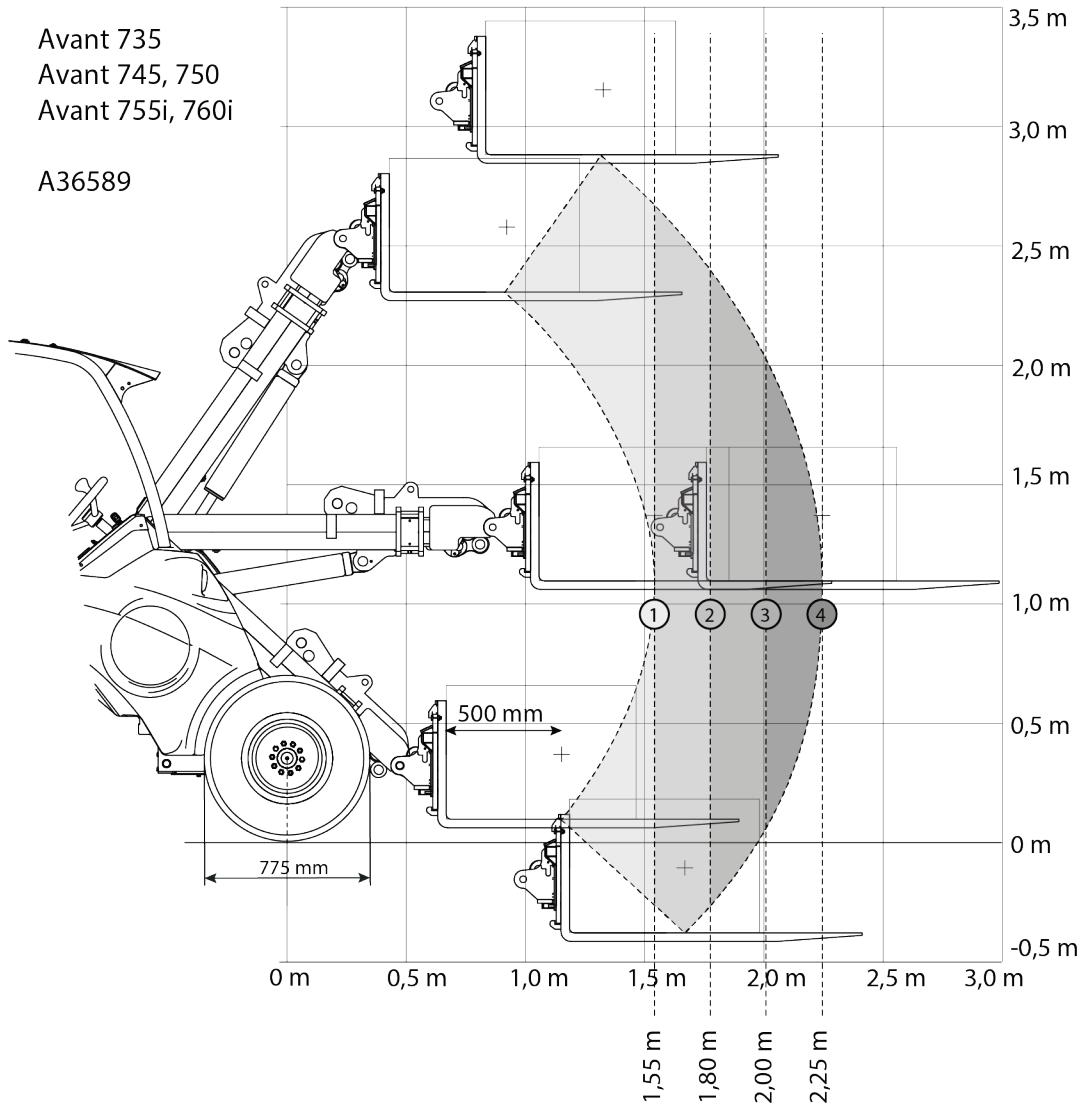


Tabela 12 – Widły do palet A21039, A21047, A36589 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 735

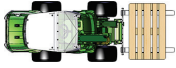
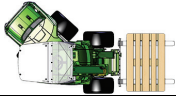
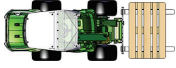
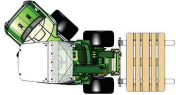
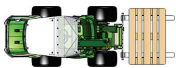
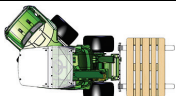
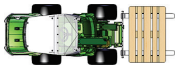
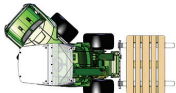
Model ładowarki AVANT	735	Pozycja wysięgnika ładowarki			
		1	2	3	4
60% ROC		660 kg	550 kg	460 kg	400 kg
		570 kg	470 kg	400 kg	340 kg
80% ROC		880 kg	730 kg	620 kg	530 kg
		750 kg	630 kg	530 kg	450 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		810 kg	680 kg	580 kg	500 kg
		690 kg	580 kg	490 kg	420 kg
80% ROC		1080 kg	910 kg	770 kg	670 kg
		920 kg	770 kg	660 kg	570 kg

Tabela 13 – Widły do palet A21039 A21047, A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 745, 750

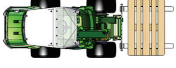
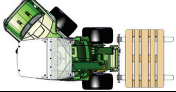
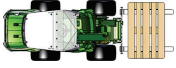
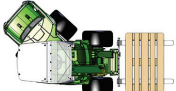
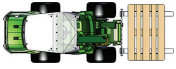
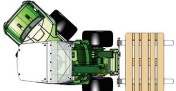
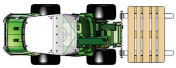
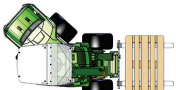

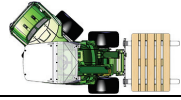
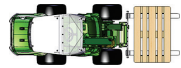
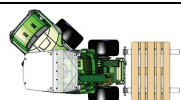
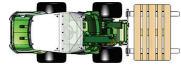
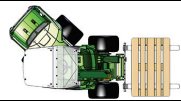

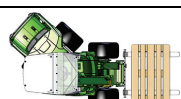
		<i>Pozycja wysięgnika ładowarki</i>			
<i>Model ładowarki AVANT</i>	<i>735</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
60% ROC		750 kg	630 kg	540 kg	460 kg
		650 kg	540 kg	460 kg	390 kg
80% ROC		1000 kg	840 kg	710 kg	620 kg
		860 kg	720 kg	610 kg	530 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		900 kg	760 kg	650 kg	570 kg
		770 kg	650 kg	560 kg	480 kg
80% ROC		1200 kg	1020 kg	870 kg	760 kg
		1030 kg	870 kg	740 kg	640 kg

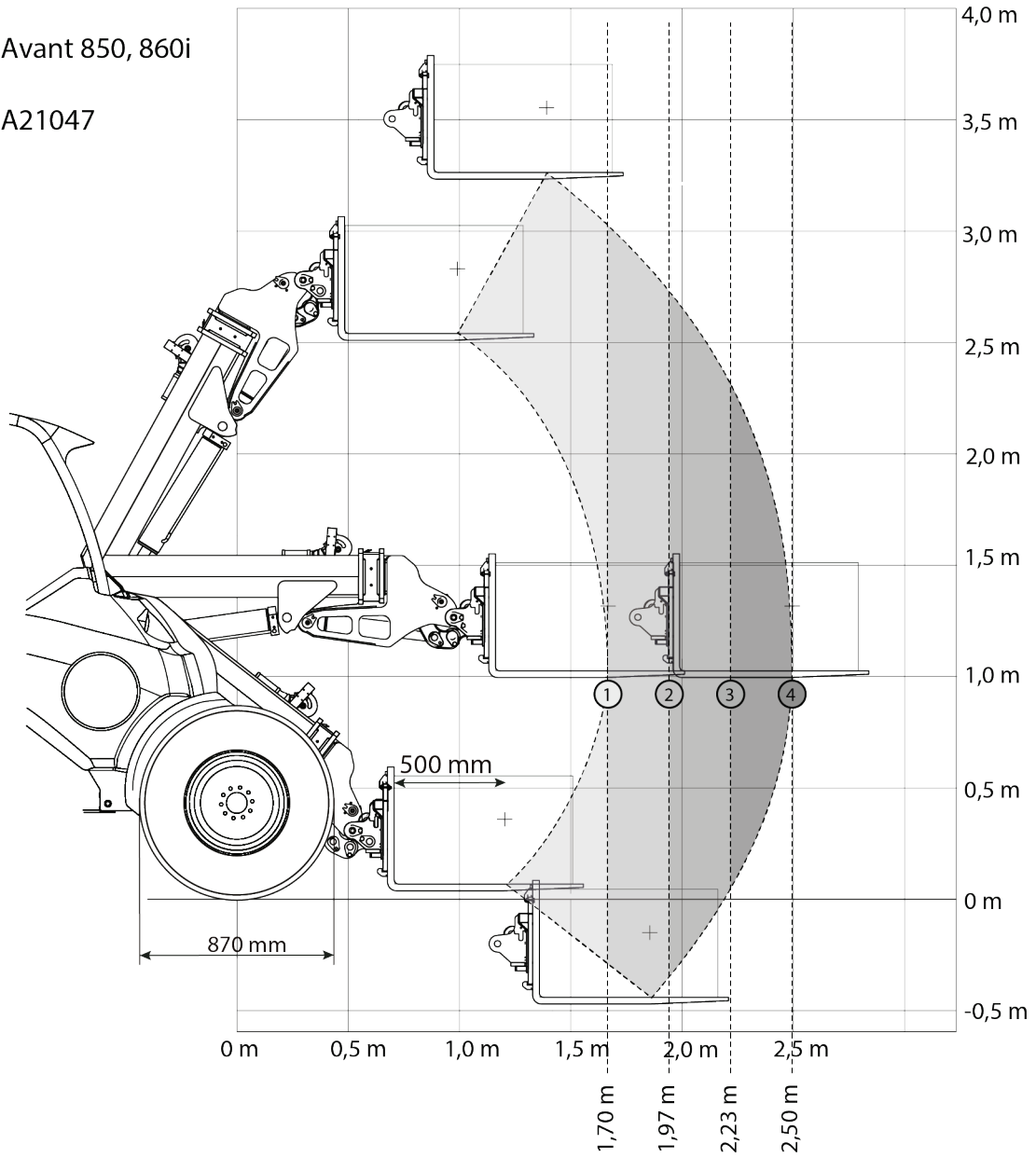
Tabela 14 – Widły do palet A21039 A21047 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 755i, 760i

Model ładowarki AVANT	755i, 760i	Pozycja wysięgnika ładowarki			
		1	2	3	4
60% ROC		800 kg	670 kg	570 kg	490 kg
		690 kg	580 kg	490 kg	420 kg
80% ROC		1060 kg	890 kg	760 kg	660 kg
		920 kg	770 kg	650 kg	560 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		950 kg	800 kg	690 kg	600 kg
		810 kg	690 kg	590 kg	510 kg
80% ROC		1260 kg	1070 kg	920 kg	800 kg
		1080 kg	910 kg	780 kg	680 kg

6.4.5 Znamionowy udźwig roboczy - seria 800

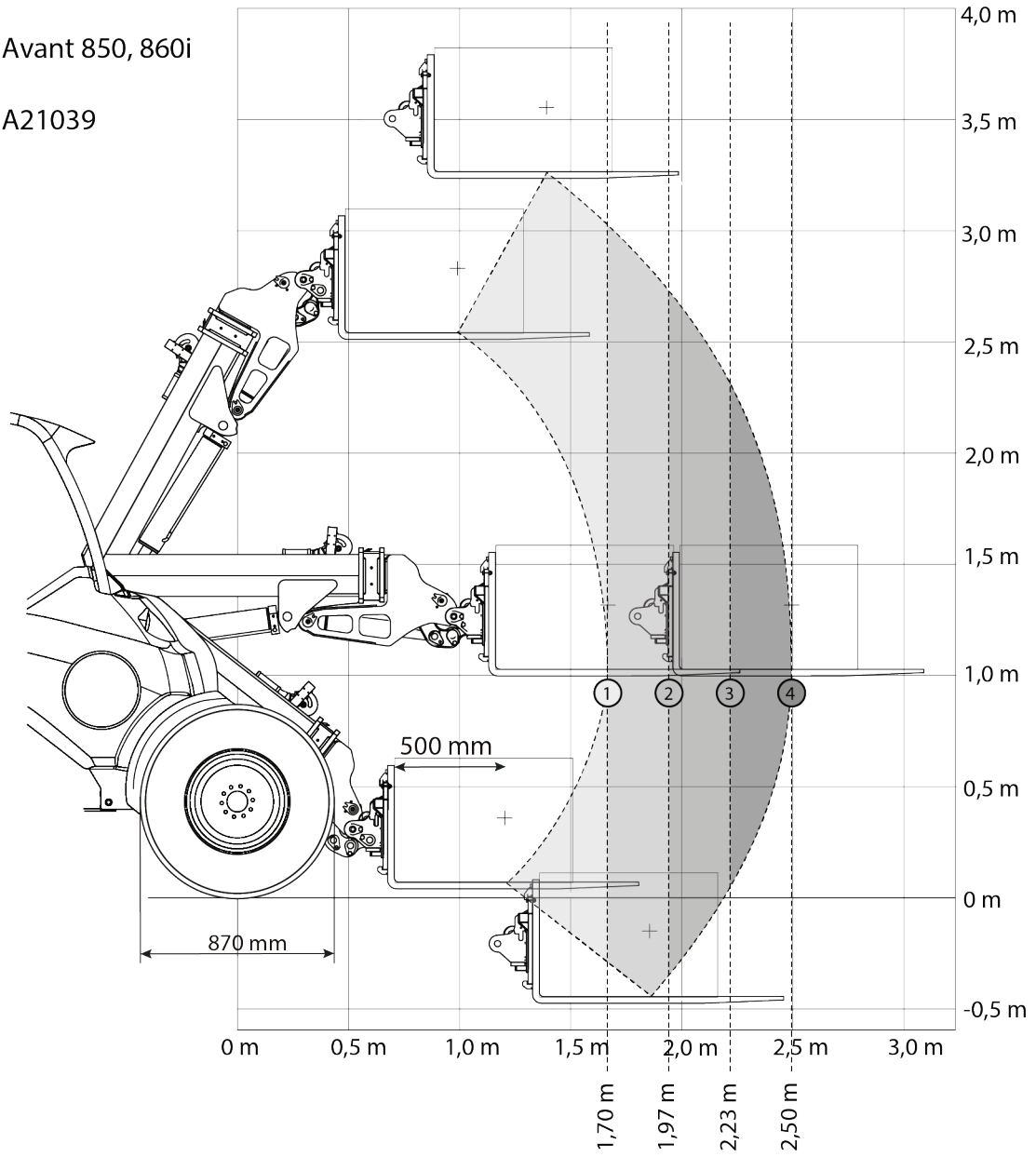
Avant 850, 860i

A21047



Avant 850, 860i

A21039



Avant 850, 860i

A36589

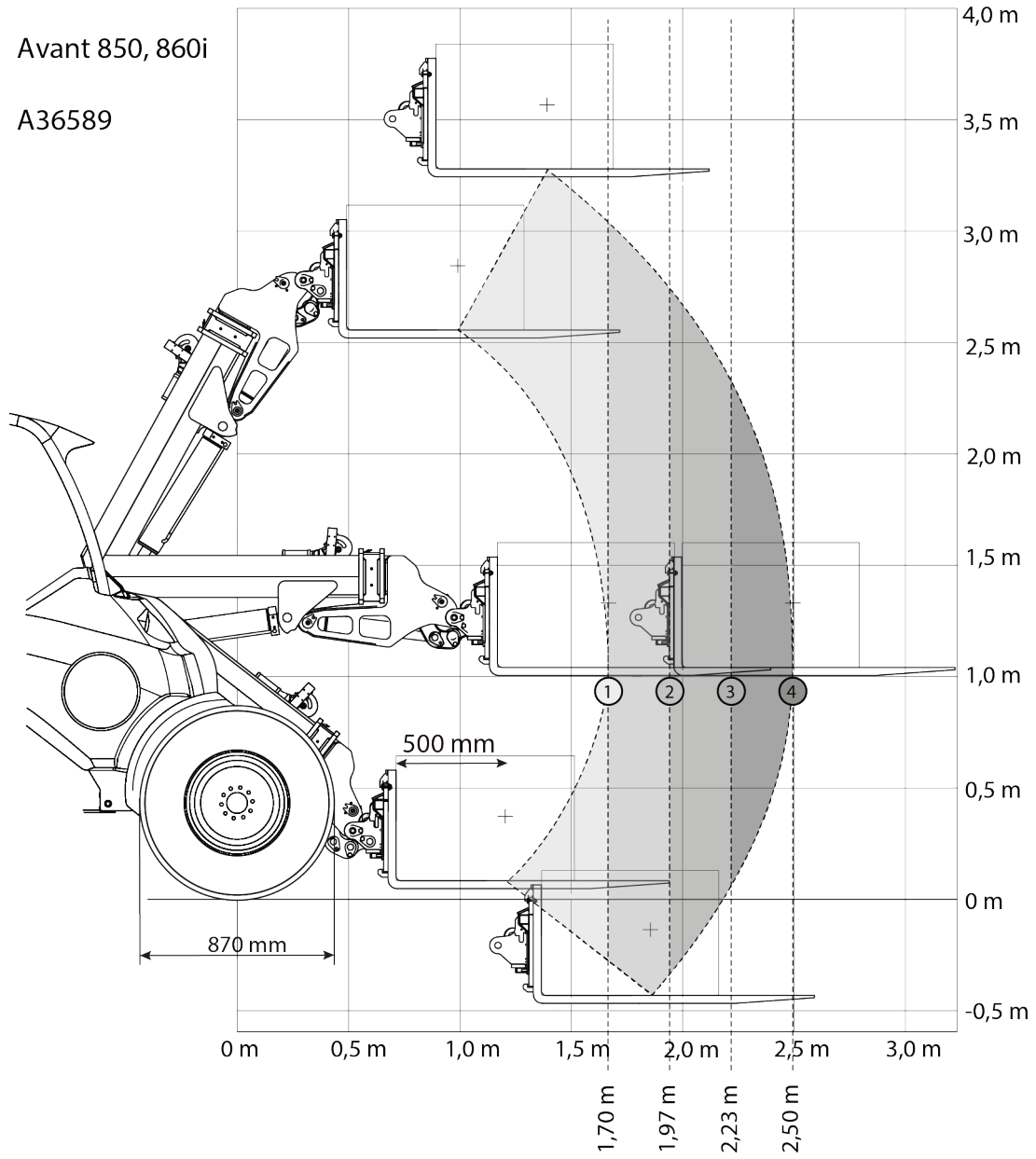
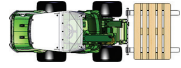
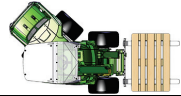
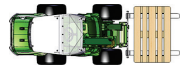
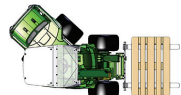
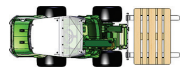
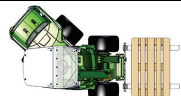

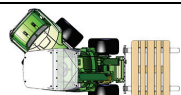


Tabela 15 – Widły do palet A21039, A21047, A36589 – Znamionowy udźwig roboczy – Avant 850, 860i

Model ładowarki AVANT	755i, 760i	Pozycja wysięgnika ładowarki			
		1	2	3	4
60% ROC		970 kg	800 kg	670 kg	570 kg
		840 kg	690 kg	580 kg	490 kg
80% ROC		1300 kg	1070 kg	890 kg	760 kg
		1120 kg	920 kg	770 kg	650 kg
Z tylnymi obciążnikami bocznymi					
60% ROC		1130 kg	930 kg	790 kg	670 kg
		970 kg	800 kg	670 kg	570 kg
80% ROC		1510 kg	1250 kg	1050 kg	900 kg
		1290 kg	1070 kg	900 kg	760 kg

6.5 Praca na nierównym terenie

Szczególną ostrożność należy zachować podczas użytkowania urządzenia na terenach nachylonych i zboczach. Należy poruszać się powoli, szczególnie na terenach pochyłych, nierównych lub śliskich nawierzchniach, i unikać gwałtownych zmian prędkości lub kierunku. Przyrządy sterownicze ładowarki należy obsługiwać ostrożnie i płynnie. Uważać na rowy, dziury w ziemi i inne przeszkody, ponieważ uderzenie o przeszkodę może spowodować przewrócenie się ładowarki.

Na terenie pochyłym nie można osiągać maksymalnego udźwigu. Na terenie opadającym poziomo ładunku nie wolno podnosić wysoko. Podczas podnoszenia ciężkich ładunków przegub ramy ładowarki powinien być utrzymywany w prostej pozycji; obrót ładunku w trakcie podnoszenia będzie mieć wpływ na stabilność ładowarki i może doprowadzić do przewrócenia się maszyny.

6.6 Praca z płytą obrotową

Podczas pracy na lekko pochyłym terenie przydatna jest płyta obrotowa. Płyta obrotowa jest montowana pomiędzy przystawką a płytą szybkołączną ładowarki. Płyta umożliwia przechylenie przystawki na boki. Możliwe warianty płyt obrotowych w momencie drukowania tego podręcznika to $\pm 12,5^\circ$ (model A34148), $\pm 45^\circ$ (model A36505) lub $\pm 360^\circ$ (model A424406). Zapoznaj się z instrukcjami dostarczonymi z płytą obrotową oraz zaleceniami znajdującymi się w instrukcji obsługi ładowarki. Więcej informacji na temat płyt obrotowych można uzyskać od sprzedawcy AVANT lub na stronach internetowych AVANT pod adresem www.avantteco.com.



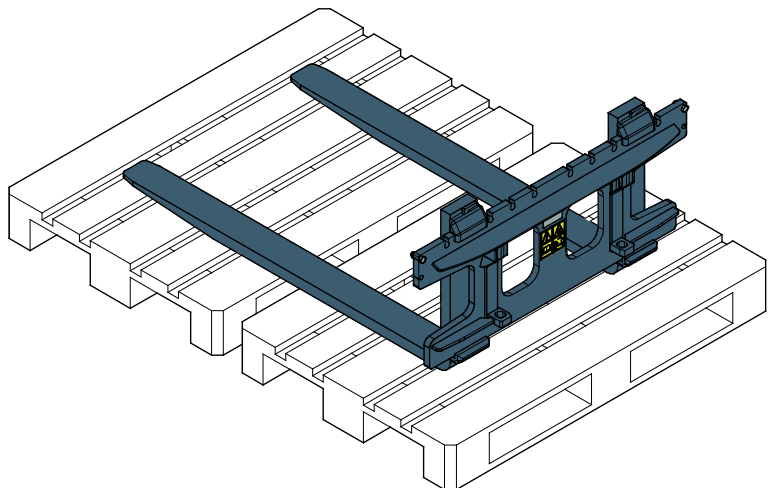
OSTRZEŻENIE

Adapter przechyłu zwiększa ryzyko przewrócenia w przód i na boki - Używać adaptera tylko do konkretnych zadań. Adapter przechyłu powoduje odsunięcie narzędzia od ładowarki, co zwiększa ryzyko przewrócenia. Przechylony adapter może spowodować przewrócenie ładowarki na bok. Używać adaptera tylko w wymaganych przypadkach. Odłączać adapter, gdy nie jest on potrzebny.

6.7 Przechowywanie przystawki

Odłączyć i przechowywać przystawkę na równej powierzchni. Najlepiej przechowywać przystawkę w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, deszczu i ekstremalnych temperatur.

- Nie pozostawiać przystawki bezpośrednio na podłożu. Umieścić ją na przykład na drewnianych klockach lub na palecie. W celu zapewnienia stabilności przystawki podczas przechowywania konieczne może być użycie większej palety lub dwóch palet.
- W czasie przechowywania przystawka powinna być unieruchomiona.
- Nigdy nie wchodzić na przystawkę.



W przypadku dłuższych okresów przechowywania, w razie potrzeby, należy uzupełnić powłokę farby, aby zapobiec powstawaniu rdzy.

**PRZESTROGA**

Niebezpieczeństwo przewrócenia - Unikaj utraty stabilności podczas przechowywania. Utrata stabilności przystawki może spowodować poważne obrażenia. Upewnij się, że przystawka jest zabezpieczona przed wszelkimi ruchami podczas przechowywania.

7. Konserwacja i serwis

Narzędzie zostało zaprojektowane tak, aby wymagało jak najmniej konserwacji. Ciągła konserwacja obejmuje regularne czyszczenie i smarowanie oraz sprawdzanie stanu narzędzia. Z powodu niebezpieczeństwa zmiążdżenia przez opuszczane części maszyny wszelkie prace konserwacyjne muszą być wykonywane po całkowitym opuszczeniu elementów ruchomych, gdy narzędzie spoczywa płasko na ziemi. Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych lub serwisowych należy przeprowadzić procedurę bezpiecznego zatrzymywania.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko zmiążdżenia – Nie wolno przechodzić pod uniesioną przystawką. Podczas wszelkich prac konserwacyjnych należy upewnić się, że narzędzie jest prawidłowo podparte. Nie wolno przechodzić pod podniesioną przystawką. Podczas konserwacji wysięgnik ładowarki może nieoczekiwanie opaść, powodując poważne obrażenia ciała lub uderzenie, nawet gdy wyłączony jest silnik ładowarki. Wszelkie prace konserwacyjne i serwisowe należy wykonywać po opuszczeniu przystawki do bezpiecznego położenia.

7.1 Czyszczenie narzędzia

Należy regularnie czyścić narzędzie, aby zapobiec nagromadzeniu brudu, który trudno byłoby usunąć. Do czyszczenia można użyć myjki ciśnieniowej i łagodnego detergentu. Nie używać silnych rozpuszczalników ani nie stosować natrysku bezpośrednio na elementy hydrauliki lub nalepki umieszczone na narzędziu.

7.2 Kontrola konstrukcji metalowych

Należy również regularnie kontrolować metalowe elementy przystawki. Sprawdzić wzrokowo pod kątem ewentualnych uszkodzeń oraz dokładnie skontrolować wsporniki szybkozłaczy i strefę w ich pobliżu. Przystawki nie wolno używać, jeśli jest odkształcona, pęknięta, rozerwana lub w inny sposób uszkodzona.

Naprawy spawalnicze mogą być wykonywane wyłącznie przez profesjonalnych spawaczy. Podczas spawania stosowane muszą być tylko takie metody i materiały spawalnicze, które nadają się do stali, z której wykonana jest przystawka. Aby uzyskać więcej informacji na temat napraw, prosimy o kontakt z najbliższym punktem serwisowym.

Sprawdź także następujące elementy:

- Blokowanie ramion wideł

Upewnij się, że mechanizm blokujący działa dobrze na obu ramionach wideł. W razie potrzeby nałóż niewielką ilość oleju na ich mechanizmy.

Przestań używać wideł do palet, jeśli mechanizm blokujący na jednym z wideł nie działa.

- Śruby tylnej osłony

Jeśli widły do palet są wyposażone w tylną osłonę, sprawdź, czy wszystkie śruby mocujące są na miejscu i odpowiednio dokręcone.

- Śruby mocujące widelec

Jeśli tylna osłona nie jest zamontowana, sprawdź, czy po obu stronach ramy wideł do palet są dokręcone śruby, aby zapobiec wysunięciu się ramion wideł z ramy.

7.3 Utylizacja po wycofaniu z eksploatacji

Po wycofaniu przystawki z eksploatacji należy oddać ją do recyklingu i zapewnić odpowiednią utylizację. Zdemontować przystawkę i oddzielić różne materiały, takie jak tworzywo sztuczne, stal i gumę. Poszczególne materiały należy utylizować zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami. Nie dopuszczać do wycieku cieczy lub pozostawiania elementów urządzenia w środowisku naturalnym.

Każdy materiał należy poddać recyklingowi, dostarczając go do odpowiedniego miejsca zbiórki. Jeśli to możliwe, powierzyć recykling wyspecjalizowanej firmie.

8. Warunki gwarancji

Avant Tecno Oy udziela na produkowane przez siebie narzędzia rocznej gwarancji (12 miesięcy) od daty zakupu.

Gwarancja pokrywa koszty napraw w następujący sposób:

- Jeżeli naprawa nie zostanie wykonana w zakładzie, pokrywane są koszty robocizny.
- Zakład dokonuje wymiany wszystkich wadliwych podzespołów i materiałów eksploatacyjnych.

W szczególnych przypadkach, które zostały wcześniej ustalone, zakład może dokonać zwrotu ceny podzespołów zakupionych przez klienta.

Gwarancja nie obejmuje:

- Zwykłych prac konserwacyjnych ani części i materiałów eksploatacyjnych niezbędnych do jej wykonania.
- Szkód spowodowanych w wyniku niewłaściwych warunków pracy lub sposobów eksploatacji, zaniedbania, dokonania zmian konstrukcyjnych bez zgody Avant Tecno Oy, użycia nieoryginalnych części zamiennych lub braku konserwacji.
- Konsekwencji usterki, takich jak przerwa w pracy lub inne ewentualne dodatkowe szkody.
- Kosztów podróży i/lub wysyłki związanych z naprawą.



AVANT[®]