

**EcoTMP hydraulisk
drevet
Fliskutter CH150
A414031
for Avant minilaster**



Bruksanvisning

KAPITTEL:**1. Innledning og bruksområde****2. Tekniske spesifikasjoner, dimensjoner, støynivå og løftepunkter****3. Sikkerhet og varselmerker**

- 3.1 Påse at!
- 3.2 Aldri!
- 3.3 Alltid!
- 3.4 Sikkerhetsutstyr og brytere
- 3.5 Utkobling (*gjelder ikke*)
- 3.6 "No Stress"-system
- 3.7 Varselsymboler

4. Maskinklargjøring

- 4.1 Montering på bæremaskinen
- 4.2 Matesjakt
- 4.3 Utmatertut

5. Bruk

- 5.1 Kontroll før bruk
- 5.2 Starting av maskinen
- 5.3 Stopping av maskinen
- 5.4 Ratt for justering av matevalser
- 5.5 Tips ved bruk
- 5.6 Klargjøring for transport når arbeidet er ferdig

6. Vedlikehold

- 6.1 Vedlikeholdsskjema og smørepunkter
- 6.2 Drivreimer
- 6.3 Stramming av drivreimer
- 6.4 Hydraulikkforbindelser
- 6.5 Rengjøring
- 6.6 Lager og ledd
- 6.7 Kniver på skiven
- 6.8 (*Ikke i bruk*)
- 6.9 Elektriske koblinger
- 6.10 Fester
- 6.11 "No Stress"-system
- 6.12 Feilsøkingsskjema
- 6.13 Sliping av kniver

7. Lagring**7.1 Lagring****7.2 Ta ut fra lagring****8. Avhending****9. Vedlegg****9.1 Hydraulikkskjema****9.2 Elektrisk koblingsskjema****9.3 Samsvarserklæring****9.4 Risikoanalyse****9.5 Støyanalyse****9.6 Deleliste****9.7 Kopi av HSE-ark 604**

INNLEDNING

Denne bruksanvisningen forklarer riktig bruk av din maskin. Les disse instruksjonene nøye før du betjener eller vedlikeholder maskinen. Hvis du ikke gjør det kan det føre til personskade eller skade på utstyret. Kontakt din GreenMech-forhandler hvis du ikke forstår instruksjonene i denne bruksanvisningen.



FORSIKTIG! Dette varselsymbolet indikerer viktige sikkerhetsinstruksjoner i denne bruksanvisningen. Når du ser dette symbolet må du være oppmerksom på faren for personskade på deg selv eller andre, og lese advarselen nøye.

Vi anbefaler at du oppbevarer denne bruksanvisningen i maskinen, i boksen som er laget for det. Noter serienummeret her, og oppgi det ved alle henvendelser. Det er viktig ved bestilling av reservedeler. Husk å ta med alle tall og bokstaver.



VIN nummer:.....

Serienummer:.....

Skriv inn tallet!

Denne bruksanvisningen dekker følgende modell.

EcoTMP med hydraulisk drift for Avant minilaster med HK-plate.

Merk: Maskinen kan monteres med matesjakten enten på venstre eller høyre side av minilasteren.

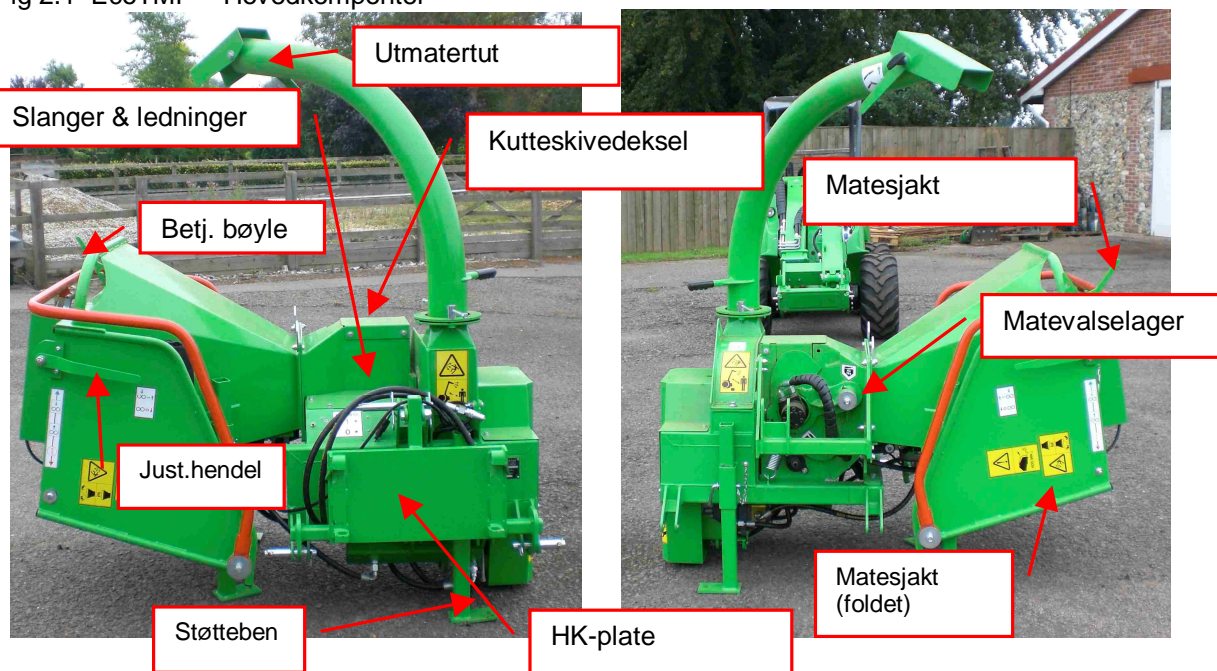
Informasjonen i denne bruksanvisningen er korrekt på utgivelsestidspunktet. Endringer på maskinen kan forekomme som en del av videreutviklingen. Hvis du oppdager informasjon som avviker fra den maskinen du har, vennligst kontakt din GreenMech-forhandler for å få oppdatert informasjon.

Bruksanvisningen kan inneholde standardutstyr og ekstrautstyr, og må ikke benyttes som maskinspesifikasjon.

BRUKSOMRÅDE:

FORSIKTIG! Denne maskinen er konstruert kun for kutting av treflis og må ikke benyttes til noe annet. Maskinen må kun benyttes av opplærte operatører som er kjent med innholdet i denne bruksanvisningen. Det kan være farlig å montere eller bruke deler som ikke er originale GreenMech-deler. Selskapet fraskriver seg alt ansvar for konsekvenser ved slik bruk, og det gjør maskingarantien ugyldig.

Fig 2.1 EcoTMP Hovedkomponenter



TEKNISKE SPESIFIKASJONER EcoTMP	
Maks. kapasitet	150 mm (6 tommer)
Kutteskive	500mm x 25mm
Hastighet	2600 o/min
Kuttekniver	2 skiver
Matevalser	2 x hydraulisk
Kraftkontroll	Elektronisk styring av matevalser
Hydraulikkaggetat	Hydraulikkmotor for montering foran på Avant kompaktlaster med hydraulikkytelse på 55l/min - 70l/min ved 230bar.
Lengde (Transport)	2 320mm
Bredde	1 060mm
Høyde	2 130mm
Vekt	487 Kg

Strøy

Støynivået varierer avhengig av materialet som kuttes. Varigheten for driften er også variabel. Tester for støynivå er utført og garantert maksimalt støynivå vises på CE-merkingen som følger: **Lwa 120dba**

Reduser støyen ved å redusere maskinen til tomgang eller stoppe motoren når kutteren ikke er i bruk.



FORSIKTIG! Ikke kjør kutteren over anbefalt turtall.

Fullstendige detaljer er inkludert i Risikoanalysen i vedlegget.



FORSIKTIG! Operatøren må bruke passende hørselvern. Tilskuere må holdes borte fra maskinens arbeidsområde.

Løftepunkt

Det er tre løftepunkter ved kutteskivedekslet.

Krav til bæremaskin

Avant 700-serie frontlaster med HK-feste.

Hydraulisk uttak på min 55 l/min - 70 l/min ved 230 bar

Elektrisk uttak 12 volt for "No-Stress" styresystem.

**3.1 PÅSE AT:**

- 3.1.1 Alle brukere er må være opplært i bruk av maskinen.
(Godkjente brukeropplæringskurs er tilgjengelig på forespørsel.)
- 3.1.2 Bruksanvisningen er lest og forstått.
- 3.1.3 Vedlagte HMS-informasjon er lest og forstått.
- 3.1.4 Maskinen står på flat mark og maskinen må stå flatt med matesjakten ikke mindre enn 600 mm over bakken (fig 3.4.3).
- 3.1.5 Gjelder ikke
- 3.1.6 Alle deksler er montert og i god stand.
- 3.1.7 Knivene er i god stand og er godt festet.
- 3.1.8 Alle kniver er slipt eller skiftet i "Sett".
- 3.1.9 Alle fester kontrolleres regelmessig.
- 3.1.10 Kun "TRE"-materialer fri for spiker etc., mates inn i maskinen.
- 3.1.11 Nødvendig førstehjelpssett inkludert stor sårforbinding er tilgjengelig på plassen.
- 3.1.12 Brannslukker er tilgjengelig på plassen.

**3.2 ALDRI:**

- 3.2.1 Arbeid på maskinen før kutteskiven har stoppet og motoren eller kraftoverføringen har stoppet.
- 3.2.2 Betjen maskinen uten verneutstyr (øyebeskyttelse, hørselsvern og hansker), eller uten godt synlige arbeidsklær ved arbeid langs veien.
- 3.2.3 Arbeid med løse klær, inkludert løse mansjetter på hanskene.
- 3.2.4 Arbeid under en løftet komponent uten tilstrekkelig sikring.
- 3.2.5 Betjen maskinen sammen med ukyndige personer eller med personer til stede som ikke er involvert i fliskuttingen.
- 3.2.6 Forlat maskinen uten tilsyn med motoren i gang på fullt turtall. (Se kap. 4)

- 3.2.7 Stikk noen kroppsdeler inn i matesjakten mens maskinen er i drift.
- 3.2.8 Betjen maskinen mens du er påvirket av alkohol eller medikamenter.
- 3.2.9 Arbeid inne i en bygning eller på trang plass.
- 3.2.10 Klatre på matesjakten.

**3.3 ALLTID:**

- 3.3.1 Kontroller maskinen før oppstart (se Kapittel 4 Klargjøring og Kapittel 5.1 Betjening: Kontroll før start).
- 3.3.2 Vær oppmerksom på potensielle farer på arbeidsplassen, f.eks. ujevn grunn, røtter, fare for å snuble/skli, hindringer og materialtyper som mates inn i maskinen.
- 3.3.3 Mat inn fra siden.
- 3.3.4 Sørg for at en annen opplært operatør er innen maskinens rekkevidde.
- 3.3.5 Sørg for streng disiplin hele tiden.
- 3.3.6 Vedlikehold maskinen ved angitte intervaller. (Se kapittel 6: Regelmessig vedlikehold).
- 3.3.7 Legg merke til retningen på tuten og eventuelt vindretningen for å hindre at flis blåses inn på veien eller på offentlige områder.
- 3.3.8 Ta ut nøkkelen før det utføres vedlikehold.

Fig 3.4.1 Betjeningsbøyle og tilbakestillingshendel



Stillinger for Betjeningsbøyle (Venstre side)

STOPP	MAT UT	MAT INN
←		→
MAT INN	MAT UT	STOPP

(Høyre side)

Fig 3.4.3 Høyde på matesjakt



Høyde på matesjakt min. 600 mm

3.4 Sikkerhetsutstyr og brytere

3.4.1 Nødstopp/Betjeningsbøyle (fig 3.4.1)

Ved behov for nødstop, trykk inn nødstoppbøylene for å STOPPE matevalsene. Den vil låses i stillingen.

3.4.1.1 Når årsaken til nødstop er utbedret må følgende sekvens utføres:

3.4.1.2 For å starte valsene må Tilbakestillingshendelen trekkes opp så Betjeningsbøylene igjen kan settes i stilling Mate inn.

3.4.1.3 Hvis Nødstoppbøylene utløses utilsiktet under normalt arbeid, når det IKKE er en nødsituasjon, kan valsens startes igjen med sekvensen over.

3.4.1.4 For å reversere valsene (mate ut) trykkes betjeningsbøylene til det midtre hakket. For å starte matingen igjen (mate inn), trekkes bøylene ut fra fliskutteren. Det er ikke nødvendig å benytte tilbakestillingshendelen.

3.4.2 Stoppe kraftuttaket

3.4.2.1 For å stoppe kraftuttaket betjenes bæremaskinen eller maskinens motor stoppes.

⚠ FORSIKTIG! Ikke start opp igjen før faren er fjernet.

3.5 Utkobling

Ikke tilgjengelig på traktormonterte modeller

3.6 "No Stress"-system

3.6.1 Turtallssensor kobler fra matevalsens MATE INN eller MATE UT hvis motorturtallet synker under en forhåndsinnstilt verdi.

3.7 VARSELMERKER på MASKINEN

Disse beskriver sikkerhet for brukeren, korrekt bruk og vedlikehold av maskinen. Pass på at alle brukere forstår og er kjent med betydningen før de bruker maskinen.

Viktige varselmerker

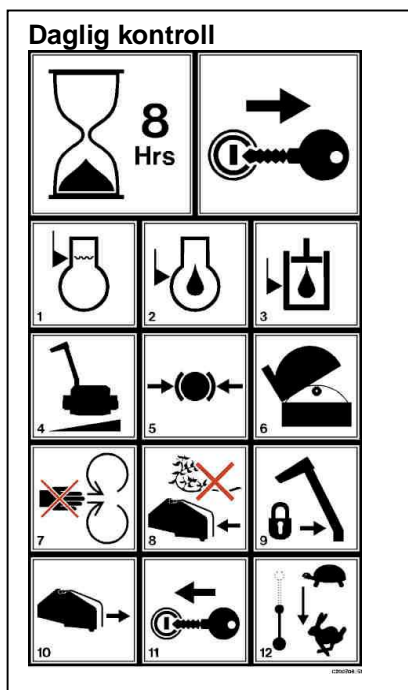
Iverksett korrekte tiltak som angitt under for aktuelle faren (se tabell)



Forsiktig!		Ta ut nøkkelen		IKKE start motoren	
Forsiktig!	Vær oppmerksom på sprutfare	Støyfare	Klemfare	Brems av - feil	
Les bruksanvisningen	Bruk hjelm & visir	Bruk hørselvern	Bruk arbeidsklær	Brems på - korrekt	
Maskinen står ikke rett - feil	Vær oppmerksom på sprutfare	Vær oppmerksom på sprutfare	Vær oppmerksom på utildekte drivhjul	Forsiktig!	
Maskin står rett - korrekt	Hold tilskuere borte	Juster og lås utkastertut	Monter alle beskyttelser	Trekk til mutrer	

Viktig kontroll ved bruk

Utfør daglige kontroller i rekkefølgen som beskrevet før oppstart (se tabell)



Hver 8. driftstime – Daglig kontroll		Ta ut nøkkelen stopp motoren	
1. Kontroller kjølevæsknivå	2. Kontroller motoroljenivået	3. Kontroller hydraulikkoljenivået	
4. Kontroller at maskinen står flatt	5. Kontroller at bremsene er på	6. Kontroller at kutteskiven er fri for avfall	
7. Kontroller at alle deksler er på plass	8. Kontroller at matesjakten er fri for avfall	9. Lås tuten	
10. Trekk betjeningsbøylen til arbeidsstilling	11. Start motoren	12. Øk turtallet fra tomgang til driftsturtall	

Viktig sikkerhetsinformasjon

Forsiktig! Vær klar over sprutfaren



Handling: Hold avstand fra utmatertuten

Forsiktig! Vær klar over sprutfaren



Handling: Stå på siden av matesjakten, IKKE foran.

Bruk ansiktsbeskyttelse



Wear face shield

Forsiktig!



IKIKE arbeid med matesjakten mindre enn 600 mm fra bakken (nedkant av maskinens bøyle).

Støynivå




Hørselvern må benyttes

Hørselvern må benyttes



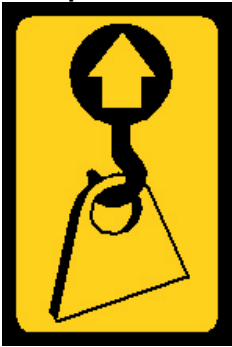
Wear ear protectors when operating this machine

Transportlås

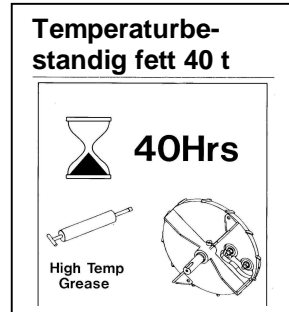


Lås denne komponenten før maskien flyttes

Løftepunkt



Vedlikeholdsinformasjon



Bruksinformasjon

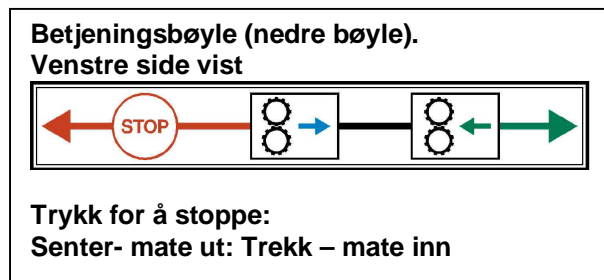
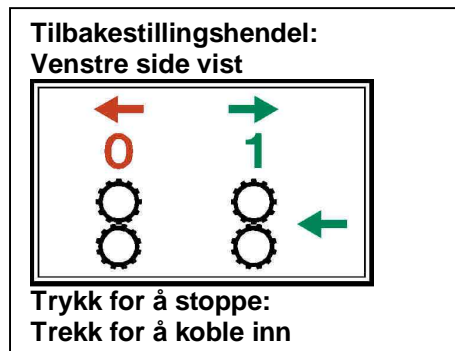
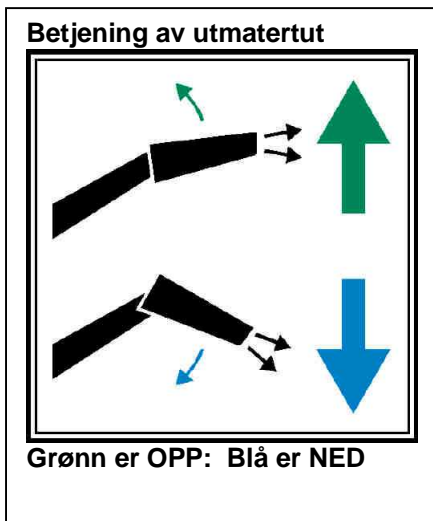


Fig 4.1.1 HK-feste

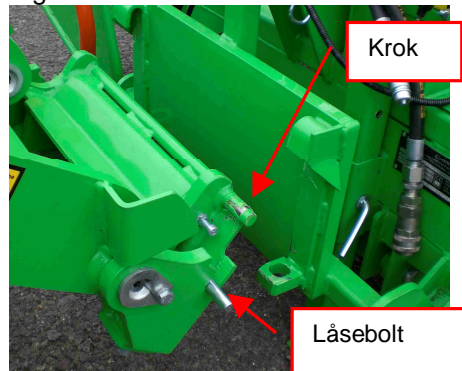
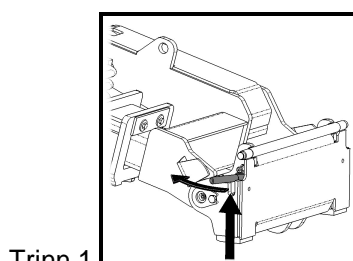
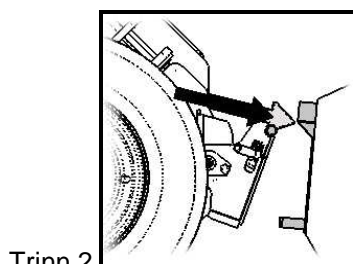


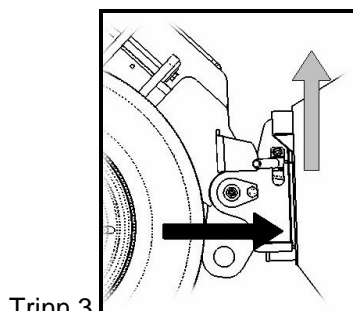
Fig 4.1 2 Monteringssekvens



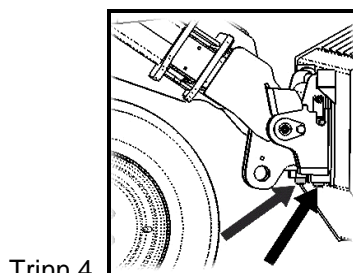
Trinn 1



Trinn 2



Trinn 3



Trinn 4

Illustrasjoner fra Avant Techno

4.1 Montering på Avant minilaster (Fig 4.1.1 & Fig 4.1.2)

⚠ FORSIKTIG! Les Avant's instruksjoner før du monterer fliskutteren første gang.

4.1.1 Kontroller tilstanden på HK-platen på fliskutteren.

4.1.2 Trinn 1 Løft låseboltene på HK-festet på lasteren og drei dem mot lasteren for å låse i øvre stilling.

4.1.3 Ta alle hydraulikkslangene vekk fra HK-festene.

4.1.4 Trinn 2 Kjør lasteren forsiktig fram mot fliskutteren med HK-platen tiltet fram til de øvre krokene går i inngrep med maskinen.

4.1.5 Trinn 3 Løft lasteren forsiktig for å ta litt vekt fra fliskutteren.

4.1.6 Tilt lasterens HK-feste bakover for å koble sammen nedkanten på HK-festet.

4.1.7 Trinn 4 Frigjør låseboltene manuelt for å låse fliskutteren til maskinen.

⚠ FORSIKTIG! Ikke stol på automatisk innkobling av låseboltene.

⚠ FORSIKTIG! Pass på at låseboltene er i nedre stilling og går i inngrep i festene. Hvis ikke kan fliskutteren løsne og falle av lasteren.

⚠ FORSIKTIG! La alltid fliskutteren stå rett. IKKE tilt fliskutteren.

4.1.8 Senk fliskutteren ned på bakken, stopp motoren og betjen hydraulikkspakene for å slippe ut tykket av systemet.

4.1.9 Identifiser riktig slangetilkobling og monter hver slange ved å bevege låseringen på hunn-koblingene.

4.1.10 Koble den elektriske kabelen til uttaket på konsollen.

⚠ FORSIKTIG! Kontroller at utmatertuten ikke treffer hytta når du løfter opp fliskutteren.

⚠ FORSIKTIG! Ikke betjen maskinen hvis den ikke er skikkelig koblet til minilasteren

4.1.11 Fold ut matesjakten som i 4.2 under.

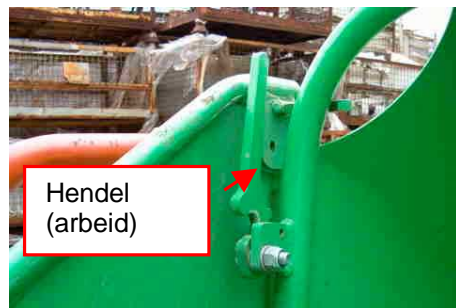
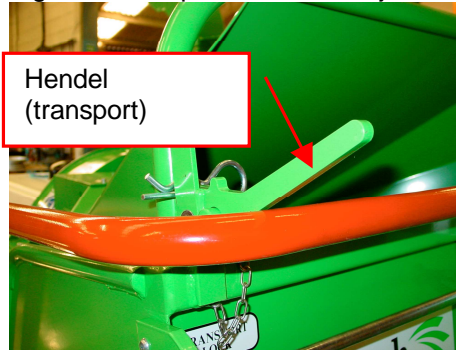
4.1.12 Skru på stømmen, start maskinen og kontroller funksjonen for alle betjeningsorganene.

⚠ FORSIKTIG! Feil montering av slangene kan skade komponenter.

4.1.13 For å koble fliskutteren fra maskinen, parker på flat mark og utfør denne proseyren i motsatt rekkefølge.

⚠ FORSIKTIG! Koble alltid fra hydraulikkslangene før HK-festet kobles fra.

Fig 4.2 Transportlås for matesjakt



4.2 Matesjakt

4.2.1 Ta ut transportbolten for låsen på matesjakten og frigjør låsen (fig 4.2)

4.2.2 Bruk rørkanten som hendel og senk matesjakten til arbeidsstilling og sett på låsen.

4.2.3 Mål høyden på matesjakten og juster støttebeinene etter behov.

4.2.4 Trekk opp innkoblingshendlen for å frigjøre betjeningsbøylen for bruk.

⚠ FORSIKTIG! Matesjakten må ikke brukes når den står lavere enn 600 mm fra bakken. (fig 3.4.2).

⚠ FORSIKTIG! Før kjøring må alltid matesjakten foldes opp og låses.

4.3 Utmatertut (Fig 4.4)

4.3.1 Frigjør svivelklamrene, still tuten i ønsket retning og skru til klamrene.

4.3.2 Stil ledeklaffen i ønsket høyde og skru til klemmen.

⚠ FORSIKTIG! Lås utmatertuten i stilling bakover ved kjøring.

Fig 4.3 Utmatertut

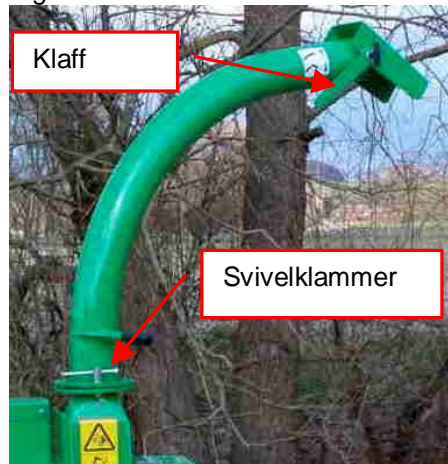


Fig 5.1.1 Støttebein

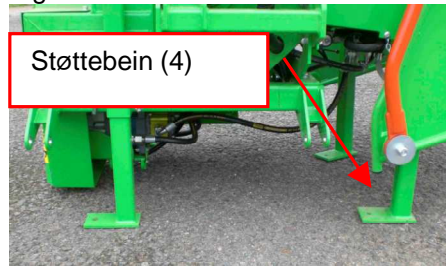


Fig 5.1.2 Kutteskivedeksel



5.1 Kontroll før bruk:

5.1.1 Kontroller at minilasteren står i ro, motoren er stoppet og parkeringsbremsen er på.

5.1.2 Juster støttebeinene omtrentlig mens maskinen holdes av lasteren (fig 5.1.1).

5.1.3 Senk lasteren og kontroller at maskinen står flatt og at matesjakten er over 600 mm over bakken (fig 3.4.3).

5.1.4 Kontroller at innfestingene sitter fast og at hydraulikkoblingene er tette.

5.1.5 Kontroller tilstanden på knivene.

5.1.5.1 Pass på at ingenting roterer.

5.1.5.2 Demonter bolten som holder kutteskivedekslet (fig 5.1.2).

5.1.5.3 Benytt hendelen for utmatertuten som en spak og sving dekslet bakover til det stopper for å komme til kutteskiven og knivene.

(fig 5.1.2)

5.1.5.4 Drei kutteskiven forsiktig for å kontrollere at knivboltene sitter fast og kontroller knivenes tilstand.

5.1.5.5 Fjern løse trematerialer.

5.1.5.6 Hvis noen bolter er løse, se i Vedlikeholdsdelen for nødvendige tiltak.


5.1.5.7 Sett tilbake kutteskivedekslet og skru til boltene.

5.1.6 Kontroller at utmatertuten står i ønsket stilling og at alle klammer er trekt til. (Se kapittel 4.3)

5.1.7 Kontroller at matesjakkklaffen er senket.

5.1.8 Kontroller arbeidsområdet og sett opp skilt og steng av området der flis blåses ut, ved behov.

5.1.9 Kontroller at **ALLE** sikkerhetsregler blir fulgt.

 **FORSIKTIG!** Vær oppmerksom på skarpe kanter på skivene, og uventede bevegelser.

 **FORSIKTIG!** Ikke frigjør klammene for utmatertuten mens fliskuttingen pågår. Høyden på utkastet endres ved hjelp av den justerbare klaffen (fig. 4.4).


 **FORSIKTIG!** Hold arbeidsområdet rundt maskinen fritt for folk hele tiden og kontroller at det kun er godkjent personell tilstede.

Fig 5.4 Ratt for justering av matevalser



Stillinger for justeringsratt

Materiale	Innstilling
opp til 120 mm	Helt åpen (3 omdr.)
120 - 150 mm	1/2 til 3/4 omdr.

5.2 Starting av maskinen:

- 5.2.1 Kontroller at alle andre er borte fra maskinen.
- 5.2.2 Kontroller at bøylene for matevalsene er satt i stilling for MATE UT eller STOPP, for at maskinen skal være trygg.
- 5.2.3 Start motoren på bæremaskinen.
- 5.2.4 Koble inn overføringen for å starte fliskutteren. Kontroller at strømmen står PÅ.
- 5.2.5 Øk turtallet til dritsturtall, litt over at "No Stress"-lyset blir Grønt.
- 5.2.6 Trekk opp innkoblingshendelen for å frigjøre betjeningsbøylene for arbeid.

5.3 Stopping av maskinen

- 5.3.1 Trykk betjeningsbøylene til STOPP-stilling.
- 5.3.2 Koble fra kraftoverføringen.
- 5.3.3 Stopp motoren på bæremaskinen.
- 5.3.4 Vent til kutteskiven stopper.



FORSIKTIG! Kutteskiven vil bruke flere sekunder på å stoppe på grunn av treghet.

5.4 Betjening av justerbare matevalser

Ved kutting av trær med større diameter enn 120 mm kan det være nødvendig å redusere innmatingshastigheten for å passe til materialet som mates inn.

- 5.4.1 Drei ventilrattet (fig 5.4) med urviseren til ventilen er stengt.
- 5.4.2 Drei rattet mot urviseren til anbefalt innstilling i tabellen.

5.5 Tips ved bruk

- 5.5.1 Kontroller at kutteskivene går på fullt turtall med "NO Stress"-lyset grønt.
MERK: "No Stress"-systemet vil kun tillate MATE INN (Forover) og MATE UT for matevalsene mens maskinen går på FULLT driftsturtall.
- 5.5.2 Reduser kuttehastigheten til TOMGANG mens flere materialer samles sammen for oppkutting.
- 5.5.3 Vær forsiktig mens det mates treverk inn i maskinen for å hindre at ujevnheter "SLÅR" når de kommer inn i matevalsene.
- 5.5.4 Stikk enden av store trestokker inn i matesjakten og hold den andre enden mens stokken trykkes inn mot matevalsene.

Fig 5.6 Tut klar for transport (untatt støttebeinene)



5.6 Klargjøring for transport når arbeidet er ferdig (fig 5.6)

5.6.1 Kontroller at motoren har stoppet og at kutteskiven står helt i ro.

5.6.2 Fjern gjenværende materialer fra matesjakten og maskinens overflate.

5.6.3 Løft opp matesjakten til transportstilling, fest med låsen og monter låsebolten.

5.6.4 Still ledeklaffen på utmatertuten så lang som mulig og stram til klammeret.

5.6.5 Frigjør klamrene, dreii tuten bakover bort fra førerhytta, trekk til klamrene.

5.6.6 Løft maskinen med lasteren.

5.6.7 Løft opp støttebeinene og fest dem ved transport på ujevnt terreng.



FORSIKTIG! Husk å løfte klaffen på matesjakten og flishuggeren med lasteren før kjøring.

VEDLIKEHOLDSSKJEMA

 **FORSIKTIG!** Stopp alltid bæremaskinen, ta ut nøkkelen og se at rotasjonen har stoppet før det utføres vedlikehold.

Arbeid	Seksjon	Page
DAGLIG		
Kontroller drivreimen	6.2	6-3
Kontroller tilstanden på knivene og festboltene	6.7	6-4
Kontroller funksjonen for materullenes betjeningsbøyle	3.4	3-2

Første 50 driftstimer		
Kontroller drivreimens stramming	6.3	6-3
Kontroller hydraulikkforbindelsene	6.4	6-3
Kontroller alle innfestinger	6.10	6-5
Kontroller funksjonen for materullenes betjeningsbøyle	3.4	3-2

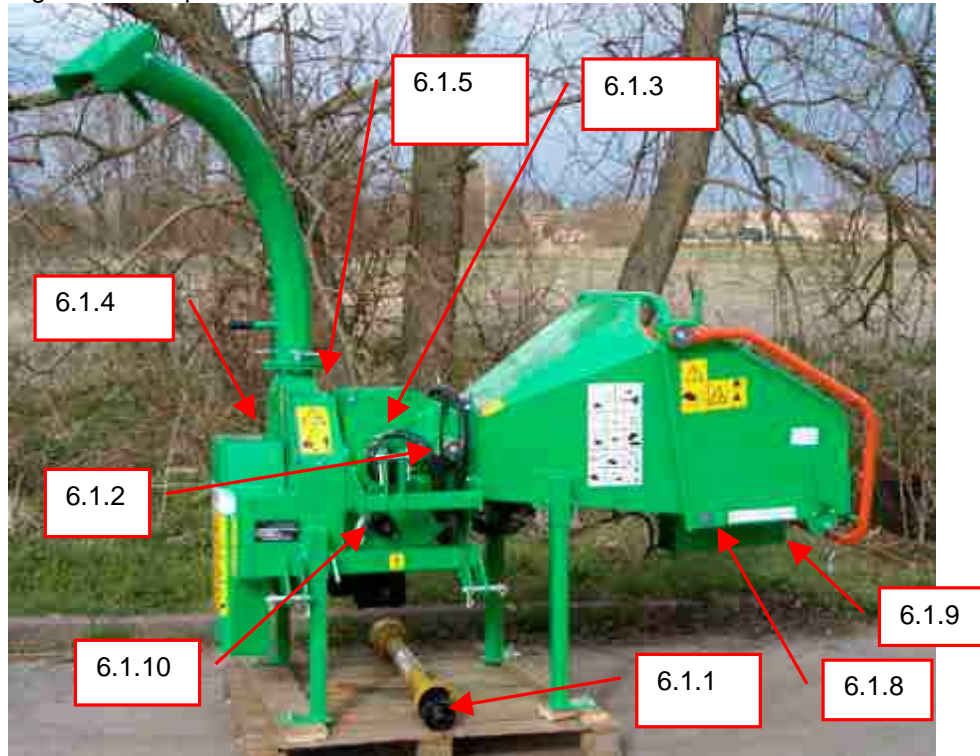
Ukentlig i tillegg til Daglig		
Kontroller drivreimens stramming	6.3	6-3
Rengjør maskinen	6.5	6-3
Kontroller elektriske koblinger	6.9	6-5
Kontroller funksjonen for materullenes betjeningsbøyle	3.4	3-2
Smør alle lager og ledd	6.6, 6.1	6-3
Kontroller hydraulikkforbindelsene	6.4	6-3
Kontroller alle innfestinger	6.10	6-5

250 timer i tillegg til Daglig og Ukentlig		
Kontroller tilstand på lager og ledd	6.6	6-3

1000 timer i tillegg til 250 timer		
---	--	--

Anbefalte smøremidler	Spesifikasjoner
Fett	Complex grease EP2 (høy temperatur)

Fig 6.1 Smørepunkter EcoTMP



6.1 Smørepunkter (se 6.14)

Smøring

6.1.1	Kraftuttak	2 nipler
6.1.2	Øvre matevalseoppheng	1 nippel
6.1.3	Øvre matevalselager	1 nippel
6.1.4	Fremre kutteskivelager	1 nippel
6.1.5	Bakre kutteskivelager	1 nippel
6.1.6	Labyrint-tetning	1 nippel
6.1.7	<i>Ikke i bruk</i>	
6.1.8	Matesjakkhengsler	Smør med olje
6.1.9	Mekanisk tilbakestillingsmekanisme	Rengjør og smør
6.1.10	Nedre matevalselager	1 nippel

Merk Ikke smør for mye i lagrene da det kan skade tetningene.

Merk: Bruk fett som tåler høy temperatur i kutteskivelagrene.

Fig 6.1.2 Smørenipler (Motsatt side)

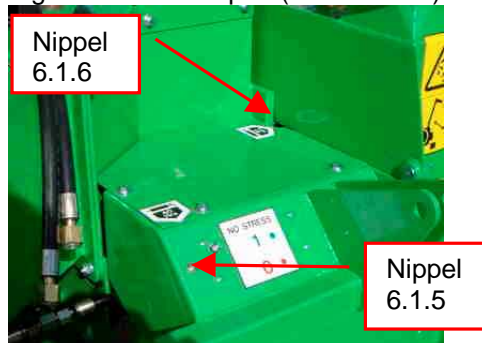


Fig. 6.2 Drivreimdeksel

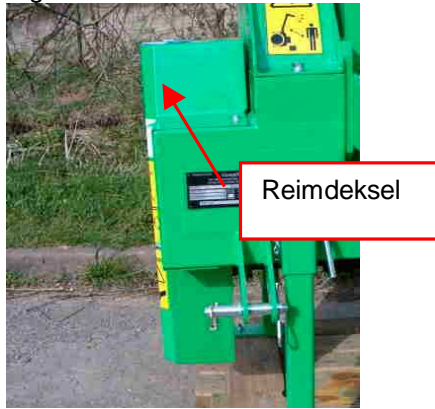
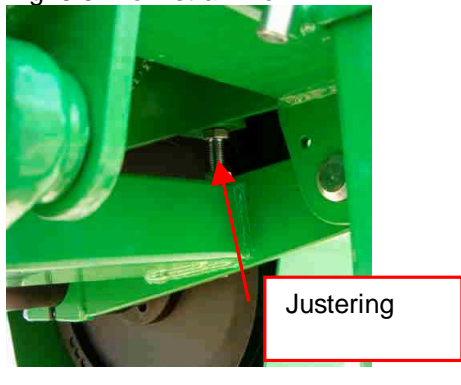


Fig. 6.3 Reimstrammer



6.2 Drivreimer

6.2.1 Demonter reimdekslet (fig 6.2) og

kontroller reimene daglig før oppstart.

6.2.2 Monter dekslet før arbeidet startes.

6.3 Stramming av drivreimer

Reimen strammes med en skrue under maskinen for å justere girboksbraketten (fig 6.3).

6.3.1 Løsne mutteren og justere bolten for å stramme reimene.

6.3.2 Trekk til mutteren.

6.4 Hydraulikkforbindelser

50 driftstimer

6.4.1 Se etter lekkasjer på alle slanger og koblinger ved å følge slangeopplegget ved hjelp av hydraulikkskjemaet.

6.4.2 Erstatt slitte og skadde slanger med korrekt type og lengde.

6.4.3 Undersøk opplegget før demontering og påse at slangene monteres uten strekk, vridning eller knekker.

⚠ FORSIKTIG! Pass på at gjenværende trykk slippes ut før demontering.

⚠ FORSIKTIG! Pass på at slangene monteres uten vridning og knekker.

6.5 Rengjøring

ukentlig og hver 250. driftstimer

6.5.1 Kontroller at alle deksel er montert og lukket

6.5.2 Rengjør maskinens overflate med høytrykksvasker.

6.5.3 Rengjør elektriske komponenter med en fuktig klut, sprøyt på WD40 og tørk deretter med en tørr klut.

⚠ FORSIKTIG! Ikke spyl direkte på elektriske komponenter, f.eks. styrebokser.

6.6 Lager og ledd

Ukentlig

Se punkt 6.1 for regelmessig smøring.

250 driftstimer

6.6.1 Kontroller roterende komponenter og se etter unormale bevegelser og hør etter støy under drift.

6.6.2 Skift deler ved behov.

Fig 6.5 Skivedekslet



Festebolt

6.7 Vendig og skifting av kniver på klutteskive

Utformingen av knivene gjør det mulig å montere dem i mins tre stillinger før det er nødvendig å slipe eller skifte knivene.

6.7.1 Kontroller at bæremaskinens motor er stoppet og at startnøkkelen er tatt ut.

6.7.3 Demonter bolten som holder kutteskivedekslet (fig 6.7.1).



FORSIKTIG! Vær forsiktig. Knivene er ekstremt skarpe.



FORSIKTIG! Vær oppmerksom på skarpe kanter på skivene, og uventede bevegelser.

6.7.4 Benytt hendelen for utmatertuten som en spak og sving dekslet bakover til det stopper for å komme til kutteskiven og knivene.

6.7.6 Den beste måten er å 'låse' kutteskiven med en stokk eller lignende i ønsket stilling ved løsning eller tiltrekking av festeboltene for knivene, med et moment på 150 Nm.

6.7.7 Skru løs festebolten for kniven, demonter skiven, rengjør anleggsfalten og området rundet (fig 6.7.2).

6.7.8 Monter skiven i en dreid stilling for å vende fram en skarp side av kniven mot motstålet.

6.7.9 Trekk til bolten med 150 Nm

6.7.10 Kontroller tilstand og innfesting av motstål. Snu eller skift ved behov. Ikke slipp motstålet.



FORSIKTIG! Skiveknivene må kun slipes ved å slipe den skrå baksiden på en benkslipemaskin. Sliping av framsiden vil føre til større klaring, som er fabrikkinnstilt. Ikke slip med håndholdt slipmaskin.

Merk! Hvis noen av knivene på skiven er slitt forbi den flate ringfrmede delen, må det monteres et komplett sett nye kniver.

Kontroller mutrer og boiler og skift ut hvis det er tegn til slitasje.

Fig 6.7.2 Kutteskive og kniver



Skivekniver


Trekk til med 150

Alle kniver må slipes i "sett" der like mye slipes bort for å behold balansen. (Se kapittel 6.13 for sliping av skiver.)

6.8 Ikke i bruk

6.9 Elektriske koblinger ukentlig

6.9.1 Kontroller at alle ledninger er skikkelig koblet sammen.

 **FORSIKTIG!** Dårlig forbindelse vil påvirke funksjonen for "No Stress".

6.10 Fester 250 driftstimer

6.10.1 Kontroller at alle festebolter er tiltrekk.

 **FORSIKTIG!** Ikke trekk til for hardt.

6.11 "No Stress"-system

Merk! Motorturtallet for "No Stress"-systemet er fabrikkinnstilt for hver enkelt maskin og må ikke endres.

"No Stress"-systemet kan kobles ut med ventilen (fig 6.11)

Fig 6.11 "No Stress" -bryter

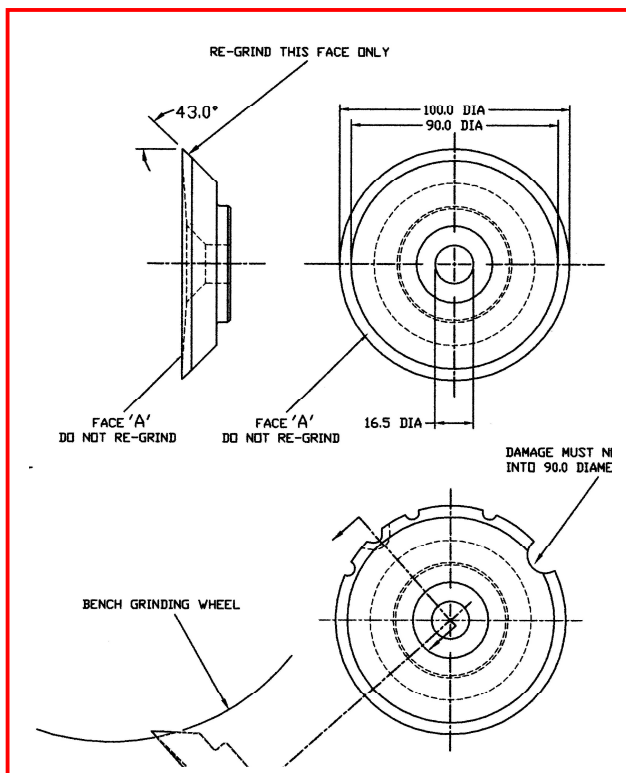


"No Stress"
utkoblingsventil

6.12 Feilsøking

Feil	Kontroll	Tiltak	Side
Motorturtallet er ikke korrekt	Maskinens motorstyring	Kontroller funksjonen	5-2
Kutteskiven starter ikke	Drivreimer	Skift	6-6
Matevalser roterer ikke	Betjeningsbøyle	Tilbakestill og kontroller	3-2
	Hydraulikk	Kontroller magnetventil	
Matingen reverserer ikke	Betjeningsbøyle	Tilbakestill og kontroller	3-2
	Hydraulikkblokk	Kontroller funksjonen	
Flis spruter ikke ut	Utmatertut	Se etter blokkering	4-2
	Kutteskive	Se etter blokkering	5-1
Unormal lyd(er)	Kutteskive og lager	Kontroller og skift	5-1

6.13 Sliping av kutteskive



6.13.1 Undersøk sett av kutekniver og se etter skader. Hvis framkanten 'A' er slitt må kniven skiftes ut. Hvis det er slått biter av eggen kan kniven slipes forutsatt at hakkene ikke går innenfor en 90 mm diameter.

6.13.2 Slip alltid den mest skadde kniven først, da den vil være utgangspunktet for vekten på de andre knivene.

6.13.3 Hvis det er store hakk på mindre enn 30 % av omkretsen kan kniven slipes forutsatt at den delen med store skader ikke benyttes til kutting.

6.13.4 Hakk kan utbedres ved å slipe en egg rundt området med skade, ved hjelp av en benkslipemaskin.

6.13.5 Slip eggen på kniven med en vinkel på 43° som vist, men kniven monter på en stang.

6.13.6 Slip ca. 0,01 mm om gangen til eggen er skarp.

6.13.7 Hvis sliping kommer innenfor 90 mm diameter må kniven kastes.

6.13.8 Etter sliping må vekten på knivene i et sett ikke variere mer enn +/- 1 g. Vekten på hver kniv må ikke være mindre enn 560 g.

7.1 Lagring

- 7.1.1 Rengjør maskinen nøye og se etter om det er deler som må repareres eller skiftes.
- 7.1.2 Utfør 250. timers service hvis det ikke allerede er gjort. Se kapittel 6
- 7.1.3 Monter reservedeler når de er tilgjengelig.

7.2 Ta ut fra lagring

- 7.2.1 Utfør nødvendig maskinklargjøring Se kapittel 4

Når maskinen er utbrukt og skal kastes, må følgende enheter leveres på godkjente avfallsmottak.

Hydraulikkolje.

Hvis du er i tvil, kontakt ansvarlig miljømyndigheter.

Store enheter som ikke er av stål slik som hydraulikkslanger, må også kastes separat.